

COATING & MAINTENANCE

MEDIA INFORMASI SEPUTAR COATING & MAINTENANCE

DECORATIVE COATING



Optimising vessel operational efficiency

Keeping your fleets trade-ready
since 1926



Reduced
maintenance downtime



Effective
fouling protection



Robust
mechanical protection



Jotun Protects Property

Experts in steel protection since 1926

Maintain
steel integrity



Proven
fire protection



Unconditional
steel protection



Engineered thermal
performance



Trusted
tank linings



INFO ASOSIASI

3 FREQUENTLY ASKED QUESTION ASCOATINDO

5 KEGIATAN RUTIN ASCOATINDO

7 ASCOATINDO GO INTERNATIONAL

INFO LSPCI

8 LSP COATING INDONESIA TAMBAH TENAGA ASESOR MELALUI PELATIHAN DAN SERTIFIKASI ASESOR KOMPETENSI 2026

KOMITMEN PENGEMBANGAN SDM MELALUI SERTIFIKASI COATING INSPEKTOR LEVEL 1

INFO CCI

9 CORE BUSINESS

DARI
REDAKSI

2

DAFTAR
MEMBER

39

DAFTAR PEMEGANG
SERTIFIKASI

42

DAFTAR ISI

ARTIKEL COATING APPLICATION

14

CAT DEKORATIF, PROSPEK?

Tahun 2026 merupakan tahun dengan kondisi ekonomi global yang cepat berubah. Hal ini disebabkan utamanya oleh ketegangan di Timur Tengah antara Amerika cs dan Iran ...

15

MASALAH TIMBAL (Pb) DALAM CAT

Masalah timbal dalam cat telah menjadi trending issue sejak 2012 ...

22

DECORATIVE PAINTING BERTEKSTUR METAL APAKAH MEMUNGKINKAN ?

Ketika berbicara cold metal painting dalam konteks dekoratif, apakah mungkin untuk mendapatkan sebuah Painting dengan resin berbahan dasar polimer ...

24

WARNA WARNI HARI INI WARISAN UNTUK ESOK

Faktor seperti material yang dipilih dan produsen yang dipercaya ikut menentukan kualitas tampilan akhir sebuah ruang serta ...

28

DECORATIVE WOOD COATING UNTUK INDUSTRI EKSPOR TEKNOLOGI SUDAH ADA, MASALAH TETAP SAMA APA SEBENARNYA YANG SALAH?

Industri furnitur berorientasi ekspor saat ini tidak lagi dinilai dari desain dan harga semata. Pasar global menuntut konsistensi finishing ...

19. PEMBUATAN SIMBOL, LABELLING, KARTU NAMA

29. RAHASIA CARA MENGECAT EKSTERIOR RUMAH YANG BENAR UNTUK HASIL MAKSIMAL DAN TAHAN LAMA

30. MENGECAT DENGAN BENAR

31. COATING DI ATAS GALVANIS DAN PENGARUHNYA TERHADAP UMUR PROTEKSI KOROSI

32. CLEAR FINISH VS OPAQUE FINISH:
EMPAT MISKONSEPSI YANG MASIH SERING TERJADI DI LAPANGAN

33. METROLITE PUTIH, WARISN KEINDAHAN DIBALIK DINDING ANDA

ISSN : 1978-1601
Majalah Semesteran
Vol. XIX No. 39 | Juni 2026



COATING & MAINTENANCE

MEDIA INFORMASI SEPUTAR COATING & MAINTENANCE

■ Penanggungjawab :

Ketua Asosiasi Coating Indonesia
(ASCOATINDO)
Dr. Ir. Aditianto Ramelan

■ Pemimpin Redaksi

Ir. Pengundjungen Tarigan., MT

■ Tim Redaksi

Ir. Gundung Rachma Nur Atman
Ir. Harryawan
Ir. Anang Joni Prioko

■ Sekretaris

Mia Marlina

■ Bendahara

Avira Zahra N. S.

■ Pemasaran dan Iklan

Maulina Murti

■ Desain Artistik

Bayu Aji
Ppm Rumah Kreasi

■ Distribusi

Amir Bahrin
Sahdan

■ Alamat Redaksi

Jl. Riung Mulia No.4 Pav
Bandung 40295 - Indonesia
Telp: (022) 7565306
Email: sekretariat@ascoatindo.or.id
Info@corrosioncare.com
Isp.coating016@gmail.com
Website: <https://www.ascoatindo.or.id>

■ Dewan Penasehat

DR. Budi Darmadi
DR. Aditianto Ramelan
Deden Supriyatman., MBA
Dipl. EngSjafei Amri

■ Bank Account

Assosiasi Coating Indonesia
No. Rek. 1300005307312
Bank Mandiri Cab. Metro Bandung

*Isi dan materi iklan sepenuhnya
tanggung jawab pemasang iklan.*

DARI REDAKSI



"Menyongsong Ulang Tahun ASCOATINDO ke-20."

Salam jumpa lagi. Pertama mari kita panjatkan Puji dan Syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, karena kasih dan karuniaNya, kita para pegiat coating berada dalam keadaan sehat wal'afiat sampai saat ini.

Kita bersyukur dapat berjumpa lagi dalam majalah Coating & Maintenance Vol XIX No.39, bulan Juni Tahun 2026. Kali ini hadir sebagai edisi menjelang perayaan Hari Ulang Tahun ASCOATINDO ke-20 yang akan diselenggarakan pada 26-27 Agustus 2026 di Hotel Menara Peninsula di jalan S. Parman SLIPI, Jakarta.

Beberapa artikel terkait Decorative Coating dapat ditemukan berupa artikel teknis yang menarik mulai artikel coating, safety dan artikel terkait sumber daya manusia. Juga disertakan informasi sekitar kegiatan Asosiasi Coating Indonesia (berdiri sejak 2006), Corrosion Care Indonesia (CCI) dan Lembaga Sertifikasi Profesi Coating Indonesia (LSPCI).

Selama ini tema majalah lebih pada protective coating namun kali ini lebih menitikberatkan pada fungsi cat dari sisi dekoratifnya. Pada kendaraan bermotor selain dekoratif juga memiliki fungsi protektif terhadap korosi. Penggunaan cat sebagai pemberi daya tarik seni melalui warna dan pola hiasan akan memberi nilai tambah pada produk yang berbahan dasar logam, keramik atau polymer. Kayu dan plastik termasuk material polymer, sedangkan lantai, dinding tembok dan genteng merupakan material keramik.

Walaupun artikel terkait Health Safety dan Environment tidak ada pada edisi ini namun tetap kita fahami agar kita semua sadar pentingnya penerapan Health, Safety, Security and Environment (K3L) di setiap lokasi kerja kita agar tercapai zero accident yang berkelanjutan sekaligus menindaklanjuti atas masih tingginya kecelakaan kerja di dunia industri dan juga untuk mendukung kesadaran akan bahaya terhadap lingkungan.

Kami selalu mengundang para stakeholders bidang coating untuk mendukung keberlanjutan majalah Maintenance dan Coating kita ini agar dapat terjadi saling berbagi pengetahuan dan kebijakan yang terkait pada kegiatan tersebut.

Harapannya akan dapat meningkatkan wawasan dan kualitas yang berintegritas yang diakui secara nasional maupun internasional. Informasi dapat berasal dari kumpulan pengalaman terkait problem solving, teknologi aplikasi coating, cathodic protection dan perawatannya yang bersama-sama dapat mencegah peristiwa alamiah korosi yang berkelanjutan.

Terkait dengan Kaji Ulang kedua SKKNI Coating 2026 kami mengucapkan banyak terima kasih atas keterlibatan para pegiat atau praktisi khususnya bidang decorative coating termasuk pabrikan, APCI, AGI, para aplikator dan professional coating lainnya.

Acara HUT Ascoatindo ke 20 tahun rencananya akan diisi dengan presentasi dari para pegiat dari sisi industri coating dan juga kemungkinan keterlibatan para akademisi dari perguruan tinggi di Indonesia. Kehadiran atau keikutsertaan Bapak dan Ibu semua para pegiat dan pemerhati bidang coating sangat diharapkan.

Aditianto Ramelan



Jl. Riung Mulia No. 4, Bandung 40295, Indonesia
Telp. : +62.22.7565306
E-mail : sekretariat@ascoatindo.or.id
Website : <https://www.ascoatindo.or.id>



FREQUENTLY ASKED QUESTION ASCOATINDO

● Bagaimana caranya untuk mendaftar menjadi Anggota ASCOATINDO?

Sebelum mendaftar menjadi anggota ASCOATINDO, anda tentukan dulu jenis keanggotaan yang anda pilih yaitu keanggotaan perorangan atau keanggotaan asosiatif, setelah itu silahkan download formulir pendaftaran keanggotaan pada website ASCOATINDO <https://www.ascoatindo.or.id/keanggotaan.html>, silahkan mengisi formulir tersebut dan segera untuk di emailkan formulir tersebut bersamaan dengan iuran keanggotaan yang sudah tertera didalam formulir keanggotaan ke email sekretariat@ascoatindo.or.id, Setelah Ascoatindo menerima data anda dengan segera proses sertifikat dan kartu keanggotaan dilaksanakan berdasarkan data yang tertera pada formulir keanggotaan yang anda isi.

● Berapa lama sertifikat dan kartu keanggotaan selesai dan di kirimkan kepada pendaftar?

Sertifikat dan kartu keanggotaan ASCOATINDO selesai paling lambat 14 hari jam kerja, dan apabila tidak ada halangan dalam proses pembuatan sertifikat dan pencetakan kartu keanggotaan tersebut, akan dikirimkan kepada pendaftar ke alamat yang sesuai tercantum pada formulir pendaftaran keanggotaan.

● Bagaimana cara memperpanjang sertifikat dan kartu keanggotaan?

Memperpanjang sertifikat dan kartu keanggotaan, anda dapat terlebih dahulu download formulir keanggotaan sesuai jenis keanggotaan anda pada website ASCOATINDO <https://www.ascoatindo.or.id/keanggotaan.html> setelah itu silahkan diisi formulir tersebut dan kirimkan ke Sekretariat ASCOATINDO bersamaan dengan iuran keanggotaan yang sudah tercantum dalam formulir keanggotaan ke email sekretariat@ascoatindo.or.id.

● Bagaimana cara mendapatkan sertifikat kompetensi ASCOATINDO?

Sertifikat kompetensi ASCOATINDO akan diberikan kepada peserta yang telah mengikuti training reguler yang dilaksanakan oleh PT. Corrosion Care Indonesia (CCI) yang telah dinyatakan lulus ujian, dan yang sudah teregistrasi dalam training.

● Bagaimana Cara Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO?

Resertifikasi sertifikat kompetensi ASCOATINDO, terlebih dahulu anda mengajukan permohonan untuk Resertifikasi Sertifikat Kompetensi dari ASCOATINDO melalui E-Mail sekretariat@ascoatindo.or.id yang masa berlakunya sudah habis, setelah itu ASCOATINDO akan mengirimkan formulir aplikasi Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO kepada anda via email atau dapat di download di Website ASCOATINDO <https://www.ascoatindo.or.id/resertifikasi.html> untuk mempercepat dan mempermudah proses resertifikasi, dan mohon segera untuk diisi dan dilengkapi data yang dibutuhkan dalam proses resertifikasi tersebut sesuai yang tercantum dalam Formulir Aplikasi Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO, setelah diisi mohon segera di kirimkan ke ASCOATINDO melalui kurir atau pos bersamaan dengan bukti transfer Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO, untuk proses pemeriksaan data akan dilaksanakan oleh team ASCOATINDO, selanjutnya ASCOATINDO akan mengirimkan Question (soal pertanyaan) tentang kualifikasi yang sesuai dengan kualifikasi sertifikat kompetensi anda, dan setelah dijawab question (soal pertanyaan) mohon segera di kirimkan ke ASCOATINDO melalui kurir atau pos untuk proses pembuatan sertifikat kompetensi ASCOATINDO, ASCOATINDO mengirimkan sertifikat kompetensi anda ke alamat yang sesuai tercantum pada Formulir Aplikasi Resertifikasi ASCOATINDO.

● Berapa Lama Proses Resertifikasi selesai dan Sertifikat Kompetensi di kirim ke Pemilik Sertifikat Kompetensi?

Resertifikasi selesai kurang lebih dari 14 hari jam kerja setelah ASCOATINDO menerima dokumen, persyaratan yang sudah tercantum didalam Formulir Resertifikasi Kompetensi ASCOATINDO serta bukti transfer Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO dan apabila tidak ada halangan dalam proses Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO.

● Berapa Biaya Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO?

Biaya resertifikasi sertifikat kompetensi ASCOATINDO dapat dilihat pada Formulir Aplikasi Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO, untuk Formulir Aplikasi Resertifikasi Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO dapat di download di Website ASCOATINDO <https://www.ascoatindo.or.id/resertifikasi.html>.

● Bagaimana Pengurusannya apabila Sertifikat Kompetensi ASCOATINDO atau Sertifikat dan Kartu Keanggotaan dari ASCOATINDO hilang?

Pengurusan atas Sertifikat Kompetensi, Sertifikat Keanggotaan dan Kartu Keanggotaan dari ASCOATINDO hilang, yaitu mohon untuk melampirkan surat hilang dari kepolisian setempat sehingga proses pembaharuan sertifikat kompetensi, sertifikat keanggotaan dan kartu keanggotaan segera diproses untuk pembaharuan.

● Bagaimana cara mendapatkan Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO?

Majalah ASCOATINDO "Coating & Maintenance" akan diberikan kepada anggota ASCOATINDO yang masa berlaku sertifikat dan Kartu Keanggotaannya masih aktif pada bulan dan tahun edisi penerbitan Majalah, jadi terlebih dahulu anda harus menjadi anggota Ascoatindo.

● Berapa kali Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO di terbitkan?

Majalah ASCOATINDO "Coating & Maintenance" di terbitkan setahun 2 X yaitu pada bulan Januari dan bulan Juni.

● Bolehkah kami mengirim Artikel di Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO?

Sangat boleh, tetapi harus memiliki Sertifikat dan Kartu Keanggotaan ASCOATINDO yang masih aktif dalam edisi penerbitan Majalah, dan harus mengisi Formulir Kontribusi Artikel beserta mengirimkan Curriculum Vitae kepada ASCOATINDO via kurir atau pos, team ASCOATINDO akan memeriksa dokumen yang anda kirimkan, dan ASCOATINDO akan menginformasikan kepada anda hasil dari keputusan Pangurus ASCOATINDO, apabila hasil keputusan dari Pangurus ASCOATINDO disetujui, selanjutnya anda dapat mengirimkan Artikel dan bentuk softfile dan hardcopy ke ASCOATINDO melalui kurir atau pos. Untuk artikel yang dimuat dalam Majalah "Coating & Maintenance" harus memuat tentang pengetahuan yang berhubungan dengan pengendalian korosi, seperti Protective Coating, Cathodic Protection, dll, dan selanjutnya akan kami informasikan space artikel yang akan dimuat di Majalah.

● Bagaimana caranya untuk memasang Iklan Perusahaan di Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO?

Untuk memasang Iklan Perusahaan di Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO yaitu terlebih dahulu mengajukan permohonan dan mengisi Formulir Sposoship pada Website ASCOATINDO <https://www.ascoatindo.or.id/mcmhead.html> untuk Pemasangan Iklan Perusahaan di Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO ke email : sekretariat@ascoatindo.or.id atau dapat menghubungi team redaksi Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO di Telp. 022 7565306, dan setelah itu team redaksi Majalah akan mengirimkan Proposal dan Surat Penawaran untuk Pemasangan Iklan Perusahaan di Majalah ASCOATINDO.

● Apakah menjadi Kontributor Majalah sudah termasuk menjadi Anggota ASCOATINDO? dan bagaimana caranya menjadi Kontributor Majalah?

Menjadi Kontributor Majalah (Membuat Artikel) terlebih dahulu harus menjadi Anggota ASCOATINDO, dan semua sistim proses seperti pada FAQ bagian (Bolehkah kami mengirim Artikel di Majalah "Coating & Maintenance" ASCOATINDO?).

Survey & Assessment on Corrosion, Coating, Cathodic Protection



Our Services

- Consulting on corrosion and corrosion control.
- Survey and Assessment on corrosion, coating, cathodic protection and inhibitor.
- Coating inspection / Testing.
- Problem solving in industries related in corrosion, coating, cathodic protection, material & design, corrosion management & control.
- Preparing specification system & procedure for coating projects.

Training & Coating Competency

- Blasting & Coating Operator
- Coating Inspector
- Coating Supervisor
- Coating Engineer
- Galvanize Inspector
- Cathodic Protection

Our Experiences

- Survey & Assessment Corrosion, Coating & Cathodic Protection on Jetty & Conveyer Piles (PT. Kaltim Prima Coal (KPC))
- Corrosion, Coating & Perancangan Proteksi Katodik, Assessment Perancangan Cathodic Protection Underground Pipe and Drainage (UJP PLTU Jawa Tengah 2 Adipala, Cilacap)
- Assessment dan Pengukuran Sistem Cathodic Protection Pipa Underground pada Cooling Water (CW) dan Fire Water (FW) Ammonia & Urea IB(PT. Petrokimia Gresik)
- Assessment of Corrosion, Coating & Cathodic Protection (PT. Newmont Nusa Tenggara)
- Pipeline Corrosion Protection Assessment (SAKA (Indonesia-Pangkajene) Ltd)
- Others

PIC :

- William
Hp. +62 878 2191 1399
- Harryawan
Hp. +62 812 2326 474
- Bayu Aji
+62 815-9454-099



www.ascoatindo.or.id/ptlspci.html

Strategic Partnership on Coating Certification Competencies

Kerjasama strategis dengan LSPCI - BNSP

- Sertifikasi Profesi Coating
- Skema Sertifikasi



www.ascoatindo.or.id

Strategic Partnership on Coating Profesional

Kerjasama strategis dengan Asosiasi Coating Indonesia

- Mengembangkan kompetensi coating di dalam negeri
- Mendukung Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI)



Jl. Riung Mulia No. 4 Pav. Bandung 40295, Jawa Barat - Indonesia



+62.22.7565306



info@corrosioncare.com



www.corrosioncare.com

KEGIATAN RUTIN **ASCOATINDO**

1. Keanggotaan Ascoatindo.

Keanggotaan Ascoatindo Terdapat dua jenis keanggotaan: perorangan (individu) dan asosiatif. Keanggotaan perorangan umumnya berasal dari kegiatan Training Corrosion Care Indonesia (CCI), sedangkan keanggotaan asosiatif dari sosialisasi, website, dan kerjasama. Per **20 Oktober 2025**, tercatat **3.746 anggota perorangan** dan **120 perusahaan anggota asosiatif**, dengan **total 3.866 anggota**.

2. Majalah "Coating & Maintenance".

Majalah "Coating & Maintenance" Majalah telah terbit sebanyak 38 kali dan edisi ke-39 dijadwalkan terbit pada Januari 2026. Majalah terbit 2 kali setahun dengan kendala keterbatasan dana serta minimnya anggota yang membagikan pengalaman melalui tulisan. Dana penerbitan mayoritas berasal dari iklan mitra.

3. Kemitraan dalam Exhibition

Ascoatindo menjalin kemitraan dengan berbagai pameran, antara lain:

- a. Inamarine Exhibition
- b. Inacoating Exhibition
- c. Marintec Indonesia
- d. Concrete Show'
- e. SF-Expo
- f. International Floor Technology
- g. Asia Pacific Coatings Show
- h. Pacific Coatings Show,
- i. Coating Show Indonesia
- j. ASEAN Coating Innovation & Technology Dev. Conference.

4. Kemitraan dalam *Training & Certification*

- a. Kemitraan dalam training di bidang kompetensi coating dilaksanakan dengan Corrosion Care Indonesia. Dalam periode November 2025 sampai dengan Juni 2026 telah dilakukan training Blasting & Coating Operator sebanyak 5 kali, Sertifikasi 1 kali, Coating Inspector Level 1 sebanyak 7 kali, Coating Inspector Level 2 sebanyak 3 kali, Coating Inspector Level 3 (Peer Review) sebanyak 2 kali, Cathodic Protection sebanyak 2 kali.
- b. Kemitraan dalam Certification di bidang kompetensi coating dilaksanakan dengan LSP



Coating Indonesia (LSPCI) yang pendiriannya diinisiasi oleh ASCOATINDO dan sekarang sudah mendapat lisensi dari Badan Nasional Sertifikasi Profesi, dengan No. Lisensi: BNSP-LSP-016-ID. Semua kegiatan Training & Sertifikasi tersebut mengacu pada SKKNI Kategori Industri Pengolahan Golongan Pokok Industri Barang Logam, Bukan Mesin dan Peralatannya Bidang Coating, Keputusan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 91 Tahun 2016. Tanggal 29 Maret 2016 di Jakarta.

5. Sosialisasi, Seminar, Webinar, Workshop, dan Exhibition

- Coating Show Indonesia, tanggal 35 Juni 2026 di Jakarta International Convention Center (JICC) Senayan.
- INACOATING 2026 Exhibition, tanggal 28-30 Juli 2026 di Jakarta International Expo (JIExpo) Kemayoran Jakarta.
- Asia Pacific Coatings Show (APCS) 2026, 26-28 Agustus 2026, Jakarta International Expo Indonesia (IExpo) Kemayoran Jakarta.
- Coating Show Indonesia 28-30 Oktober 2026, Jakarta International Expo Indonesia (IExpo) Kemayoran Jakarta.

KEGIATAN PROGRAM PENGEMBANGAN & KEMITRAAN ASCOATINDO

- a. Kaji Ulang SKKNI Sektor Industri Pengolahan Sub-sektor Industri Jasa Pelapisan Bidang Coating Sub-bidang Protective. Kepmen No. 102/MEN/II/2007 Tanggal 12 Februari 2007 dengan hasil telah di tetapkan SKKNI Kategori Industri Pengolahan Golongan Pokok Industri Barang Logam, Bukan Mesin dan Peralatannya Bidang Coating, Keputusan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 91 Tahun 2016, Tanggal 29 Maret 2016 di Jakarta.
- b. Rapat Pertanggungjawaban Kepengurusan Asosiasi Coating Indonesia (ASCOATINDO) periode tahun 2018-2023, pada tanggal 4 Desember 2023 di Hotel Grand Zuri Cikarang Jababeka.
- c. Rapat Pengembangan dalam Pembahasan dari Hasil Rapat Pertanggungjawaban Kepengurusan Asosiasi Coating Indonesia (ASCOATINDO) periode tahun 2018-2023 di Kantor ASCOATINDO Bandung, pada tanggal 4 Januari 2024.
- d. Rapat Pembentukan Komite Teknis untuk Kaji Ulang SKKNI Nomor 91 Tahun 2016, tanggal 16 Februari 2026 (Aplikasi Zoom Meeting).
- e. Rapat Teknis dan Sistim Format Penyusunan Kaji Ulang dan Pengembangan SKKNI Nomor 91 Tahun 2016, tanggal 9 Maret 2026 (Aplikasi Zoom Meeting).
- f. Rapat Teknis Sistim dan Format Penyusunan Kaji Ulang dan Pengembangan SKKNI Nomor 91 Tahun 2016, tanggal 16 Maret 2026 (Aplikasi Zoom Meeting).
- g. Progress Kaji Ulang dan Pengembangan SKKNI Nomor 91 Tahun 2016.
- h. **Rapat ASCOATINDO, Januari - Oktober 2025:**
 - Pembahasan tentang progress persiapan HUT ASCOATINDO ke 20 dan Sponsorship tanggal 17 April 2026 di Fiksasi Venue, Fave Hotel Paskal Hypersquare.
 - Survey Venue ke Menara Peninsula Hotel untuk HUT ASCOATINDO tanggal 24 April 2026.
 - Pembahasan laporan hasil Survey Venue tanggal 24 April 2026 untuk HUT ASCOATINDO tanggal 29 April 2026 (Online Zoom Meeting).
- i. **Pengembangan Pelatihan:**
 - Coating Inspector Level 3
 - Sertifikasi Coating Applicator
 - Formulator dan Technical, Marketing & Sales MOPC
 - Operator Car Finishing
 - Wood Finishing.

ASCOATINDO
INDONESIAN COATING ASSOCIATION

20th Years of Excellence

GRATIS
BIAYA SEMINAR
UNTUK ANGGOTA

20 YEARS OF EXCELLENCE
IN CORROSION PREVENTION, COATING INNOVATION SERVICES
TOWARDS RELIABILITY AND SUSTAINABILITY
CONFERENCE/ SEMINAR PROGRAM & EXHIBITION
26 – 27 Agustus 2026, Menara Peninsula hotel, Jl. S. Parman. Jakarta.

Seminar: Gratis untuk anggota. Non-anggota dikenakan biaya Rp. 300.000 (termasuk gratis keanggotaan ASCOATINDO selama 1 tahun).
Stan Pameran: Gratis untuk seluruh pengunjung (anggota, non-anggota, dan umum).
Sertifikat Kehadiran dari Ascoatindo dengan Biaya Rp. 100.000

ASCOATINDO

Go International

Membangun Sinergi Global di Tiongkok

Asosiasi Coating Indonesia (ASCOATINDO) kembali menorehkan langkah bersejarah dengan melebarkan sayapnya ke kancah global. Pada pertengahan bulan Juni 2026 ini, delegasi ASCOATINDO yang dipimpin langsung oleh Bapak Kuang En Lie @ Adiwan Djohanli, Presiden (PT. Warna Karya Gemilang) dan sebagai salah satu anggota Dewan Pakar Ascoatindo, mewakili ASCOATINDO, melakukan kunjungan kerja dan partisipasi aktif dalam serangkaian acara industri pelapis terbesar di Tiongkok.



Salah satu agenda dan mitra strategis utama dalam kunjungan ini adalah GuangDong Coating & Ink Association. Sebagai informasi, GuangDong Coating & Ink Association adalah organisasi resmi yang sangat berpengaruh dan mewakili ribuan perusahaan di sektor industri pelapis (cat) dan tinta di Provinsi Guangdong. Provinsi Guangdong sendiri dikenal sebagai pusat manufaktur industri Coating dan Ink terbesar, dan urat nadi perekonomian besar di Tiongkok. Asosiasi ini berperan penting dalam menjembatani pelaku industri, memfasilitasi inovasi, serta menyelenggarakan pameran-pameran berskala internasional.

Kehadiran ASCOATINDO di perhelatan Tiongkok pada bulan Juni ini dipenuhi dengan agenda padat dan strategis, di antaranya:

1. Menghadiri 2026 International (Guangzhou) Coatings Industry Expo (10-12 Juni 2026)

Delegasi ASCOATINDO hadir langsung di ajang pameran raksasa yang bertempat di Canton Fair Complex, Guangzhou. Pameran yang turut diprakarsai oleh GuangDong Coating & Ink Association ini menjadi wadah bagi ASCOATINDO untuk melihat langsung perkembangan teknologi bahan baku, manufaktur, dan aplikasi coating terkini di level Asia Pasifik.

2. Kunjungan Resmi ke Markas GuangDong Coating & Ink Association (15 Juni 2026).

Langkah persahabatan ditunjukkan melalui penyambutan

hangat (Warm Welcome) dari pihak GuangDong Coating & Ink Association kepada delegasi ASCOATINDO. Pertemuan di kantor asosiasi tersebut diisi dengan diskusi strategis, inspeksi, dan pertukaran informasi kerja (exchange work) guna menjajaki potensi kolaborasi bilateral antara industri coating Indonesia dan Tiongkok.

3. Pemaparan Profil di Panggung "2026 Future Technology Development Conference"

Tidak hanya sebagai tamu, Delegasi ASCOATINDO juga tampil memukau di atas panggung konferensi internasional (2026 Future Technology Development Conference of the Coatings Industry). Di hadapan para profesional dan pakar industri global, perwakilan ASCOATINDO mempresentasikan kekuatan asosiasi yang kini menaungi lebih dari 2.300 anggota (individu dan korporasi) di Indonesia. ASCOATINDO juga memaparkan program-program unggulan mereka, seperti penetapan standar kompetensi kerja nasional, pelatihan aplikasi coating, hingga sertifikasi.

Langkah "Go International" ini bukan sekadar kunjungan biasa. Sinergi yang dibangun bersama GuangDong Coating & Ink Association dan asosiasi Tiongkok lainnya diharapkan dapat membuka gerbang transfer teknologi, meningkatkan standar kualitas aplikator lokal, serta membawa industri coating Indonesia semakin diperhitungkan di kancah dunia.

Maju terus ASCOATINDO!

LSP COATING INDONESIA

Tambah Tenaga Asesor Melalui Pelatihan dan Sertifikasi Asesor Kompetensi 2026

Penulis : Avira Zahra – LSP Coating Indonesia

LSP Coating Indonesia berkomitmen untuk terus menjaga mutu dan kredibilitasnya dengan tidak henti melakukan upaya peningkatan kapasitas sumber daya manusia, khususnya dalam hal pengembangan asesor kompetensi. Salah satu langkah nyata dalam mewujudkan hal tersebut adalah dengan berpartisipasi pada kegiatan Pelatihan & Sertifikasi Asesor Kompetensi yang diselenggarakan oleh BPSDMI - Kementerian Perindustrian.

Kegiatan ini berlangsung pada 04 – 08 Mei 2026 di Balai Diklat Industri, Jakarta. Pelatihan ini diikuti oleh calon Asesor Kompetensi dari LSP Coating Indonesia, yakni DR. Ir. Aditianto Ramelan, sebagai bentuk upaya penambahan asesor baru pada skema sertifikasi yang dimiliki oleh LSP Coating Indonesia.

Melalui pelatihan ini para peserta mendapatkan pembekalan mengenai konsep dan prinsip asesmen berbasis kompetensi, meliputi pemahaman terhadap Standard Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI), metode asesmen, serta praktik

penggunaan perangkat uji seperti instrumen asesmen, panduan observasi, dan bukti-bukti kompetensi. Selain itu, tentunya peserta diberikan pemahaman tentang aspek penting dalam etika profesi asesor, mulai dari objektivitas, integritas, hingga tanggung jawab moral dalam memastikan bahwa setiap asesori dinilai secara adil dan sesuai kompetensi yang dimilikinya.

Hasil dari kegiatan ini menunjukkan bahwa DR. Ir. Aditianto Ramelan dinyatakan kompeten serta berhak memperoleh lisensi sebagai Asesor Kompetensi BNSP selama 3 tahun. Dengan bertambahnya asesor baru ini, diharapkan proses asesmen di lingkungan LSP Coating Indonesia dapat berjalan lebih optimal, menjangkau lebih banyak tenaga kerja, serta mendukung upaya peningkatan standard kompetensi di industri coating.

Dengan semangat "Salam Kompeten!", LSP Coating Indonesia akan terus berupaya menghadirkan layanan sertifikasi yang berkualitas, terpercaya, dan berdaya saing, demi mendukung kemajuan industri coating di Indonesia yang unggul dan berintegritas.



Komitmen Pengembangan SDM Melalui Sertifikasi Coating Inspektor Level 1

Penulis : Avira Zahra – LSP Coating Indonesia

LSP Coating Indonesia sukses menyelenggarakan Sertifikasi Coating Inspektor Level 1 bekerja sama dengan PT. Pusdiklat PAL Tekno, Surabaya pada tanggal 22 Mei 2026.

Kegiatan ini diikuti oleh 17 peserta dengan tujuan untuk memastikan para peserta memiliki kompetensi yang sesuai dengan standard kerja di bidang coating, mulai dari persiapan permukaan, aplikasi coating, hingga inspeksi hasil pekerjaan coating.

Pelaksanaan asesmen berlangsung dengan lancar dan objektif dan hasilnya, seluruh peserta berhasil memenuhi persyaratan kompetensi yang ditetapkan dan dinyatakan kompeten. Tingkat kelulusan 100% ini menjadi indikator keberhasilan peserta dalam menguasai kompetensi yang

dipersyaratkan pada skema sertifikasi Coating Inspektor L1.

Keberhasilan penyelenggaraan kegiatan ini tidak terlepas dari dukungan PT. Pusdiklat PAL Tekno dalam pengembangan kompetensi tenaga kerja industri coating. Dengan tersertifikasinya para peserta, diharapkan mereka dapat menerapkan kompetensi yang dimiliki secara profesional di lingkungan kerja masing-masing serta berkontribusi dalam peningkatan kualitas dan keandalan aset industri.

Kegiatan sertifikasi ini juga menjadi bagian dari upaya berkelanjutan dalam menciptakan tenaga kerja yang kompeten, berdaya saing, dan siap menghadapi tantangan industri nasional maupun global, khususnya



pada sektor yang membutuhkan pengelolaan coating dan proteksi korosi secara efektif.

Selamat kepada seluruh peserta Sertifikasi Coating Inspektor Level 1 yang telah dinyatakan kompeten. Semoga kompetensi yang diperoleh dapat memberikan kontribusi nyata bagi pengembangan industri coating dan pengendalian korosi di Indonesia.

CORE BUSINESS

CONSULTANCY SERVICE

- Consulting on Corrosion and Corrosion Control.
- Survey and Assessment on Corrosion, Coating, Cathodic Protection and Inhibitor.
- Problem Solving in Industries related in Corrosion, Coating, Cathodic Protection, Material & Design and Corrosion Management & Control.
- Preparing Specification System & Procedure for Coating Projects.

TRAINING SERVICE

- Provide Training & Certification on Blasting & Coating Operators, Coating Inspector, Coating Supervisor, Galvanize Inspector, Rubber Lining Inspector, Cathodic Protection Tester, and Cathodic Protection Installer.
- Provide Training Non Certification: Corrosion for Manager, Coating for Manager, Corrosion & Corrosion Control, etc.
- Competency Based Training :
 - Blasting & Coating Operator - Coating Inspector
 - Galvanize Inspector - Cathodic Protection Technician

CONSULTANCY SERVICE Consultancy Service Periode 2006 – November 2025

PROJECT TITLE	CLIENT	PROJECT TITLE	CLIENT
Pra Qualification Test (PQT)	PT. Kereta Api (Persero)	Assessment dan Pengukuran Sistem Cathodic Protection Pipa Underground pada Cooling Water (CW) dan Fire Water (FW) Ammonia & Urea IB	PT. Petrokimia Gresik
Pembuatan Spesifikasi Coating	PT. Timah (Persero) Tbk	Analisa Mockup Aplikasi Coating Over Galvanize Icon Paint & Make Paint pada Girder Box Jembatan Layang Sheikh Mohammed Bin Zayed.	Jasa Marga Jalanlayang Cikampek
Pra Qualification Test (PQT)	PT. Timah (Persero) Tbk	Visit for Corroded Structure and Piping	PT. South Pacific Viscose Lenzing
Technical Document of Preliminary Testing Surface Preparation Method on Stainless Steel Sheet prior to Polyamide Cured Epoxy Resin Primer	PT. INKA	Failure Analysis RCFA Riser R547 12" 3 PHASE BH-BPRO	Pertamina PHE ONWJ
Assessment of Corrosion, Coating & Cathodic Protection	PT. Newmont Nusa Tenggara	Asesmen Struktur dan Existing Coating System Hidrolik Ramp South Garden	PT. Adhikara Maksana
Survey & Assessment Corrosion, Coating & Cathodic Protection on Jetty & Conveyor Piles	PT. Kaltim Prima Coal (KPC)	Pengujian Pull-Off pada Panel Test Coupon Mewakili Aplikasi Internal Coating pada 4 Way Diverter Valve 16" & Cover.	CV. Khrisna Duta Indo
Corrosion, Coating & Perancangan Proteksi Katodik	UJP PLTU Jawa Tengah 2 Adipala, Cilacap	Painting Procedure Surface Preparation, Coating Application and Inspection Processes	PT. Guna Tesuma Internasional
Pipeline Corrosion Protection Assessment	SAKA (Indonesia-Pangkajene) Ltd	Coating Inspector Services on behalf of Liman Celik Ltd. Sti. For Simulator at Kolat Koarmada TNI Angkatan Laut, Kelapa Gading North Jakarta.	Liman Celik Ltd. Sti.
Coating System dan Pra Qualification Test	UJP PLTU Jawa Tengah 2 Adipala, Cilacap		
Assessment Perancangan Cathodic Protection Underground Pipe and Drainage	UJP PLTU Jawa Tengah 2 Adipala, Cilacap		
Assessment Cathodic Protection Underground Pipe and Drainage	UJP PLTU Jawa Tengah 2 Adipala, Cilacap		
Evaluasi Kritis Proyek Retrofit Pipa Air Pendingin Untuk Heat Exchanger Turbin Dengan Metoda FRP & Polyurea Lining	UJP PLTU Jawa Tengah 2 Adipala – OMU, Cilacap		

PROGRESS Consulting Tahun 2025

1. Pull-off testing for Cone Valve coating coupon for Pertamina Hulu Mahakam.
2. Coating Process & Inspection Procedure Design for PT. Guna Tesuma International.
3. Coating thickness Inspection for Marine Ship Prototype for Liman Celik Ltd. Sti.
4. Pembuatan konsorsium bersama untuk penetrasi kepada power plant consulting & maintenance services.

PROGRESS

Training Development Tahun 2026

1. Insulating Inspector
2. Corrosion Inspector
3. Inhibitor Inspector
4. Cathodic Protection Level 2
5. Coating Inspector Level 3
6. FRP Inspector
7. Powder Coating Inspector
8. Rubber Lining Inspector
9. Coating Supervisor

PROGRESS Training Service

Training & Certification Program, Feb - Juni 2026

Training & Certification (reguler)	Pelaksanaan
Training Blasting & Coating Operator	3 x
Sertifikasi Blasting & Coating Operator	1 x
Training Coating Inspector Level 1	5 x
Training Coating Inspector Level 2	2 x
Training Cathodic Protection Level 1	2 x
Total	13 x

IN-HOUSE Training

Training & Certification Program Blasting Coating Operator Qualification Test According to NORSOK : M501 – 2022 Annex 1 di PT. Binder Indonesia, Bekasi pada tanggal 22 – 24 September 2025 dengan jumlah peserta 6 (enam) orang. Training Kelas dan Praktek Lapangan dilaksanakan oleh Instruktur dari anggota ASCOATINDO dan Tim CCI pada tanggal 22 – 23 September 2025, dan Ujian Kompetensi dilaksanakan oleh Asesor PT. LSP Coating Indonesia (LSPCI) pada tanggal 23 September 2025, sedangkan proses Sertifikasi akan dilakukan oleh LSPCI dan Asosiasi Coating Indonesia (ASCOATINDO).



Coating Show INDONESIA

COATING SHOW INDONESIA 2026

**INDONESIA'S PREMIER
EXHIBITION & CONFERENCE
FOR THE COATING INDUSTRY
ACROSS ALL SECTORS**

**28 29 30 OCTOBER
2026**

HALL D1 - JIEXPO KEMAYORAN

**Don't miss the opportunity to promote
your products internationally, regionally
and locally at affordable costs.**

200+

Paint Companies In
Indonesia

34+

Multi National/
Regional Brands

92+

National brands

74+

Small/Medium
Manufacturers



In Collaboration With



Organised By Member Of



Association Support



Government Support



Adiwan Djohanli
Event Director



+62 811 991 595



adiwan.djohanli@coatingshow.com



Hetty Sales



+62 811 9906 060



hetty@coatingshow.com

Follow us on socials



COATINGSHOW.COM



COATINGSHOWID

about us

PT. Citra Galvanizing Indonesia is a leading hot dip galvanizing facility with **40,000 tons per year production capacity**. Operating from our 3.2-hectare facility in Bekasi since 2009, we serve Indonesia's infrastructure needs with our **13 x 1.8 x 2.5-meter zinc bath**—one of the largest in Indonesia.



why choose us?

- Long Life
- Speed of Application
- Faster Construction
- Ease of Inspection
- Coating Toughness
- Complete Coverage

Certified by **SNI 7033:2020, ISO 9001, ISO 14001, and ISO 45001**, we deliver **superior corrosion protection** for bridges, industrial structures, and critical infrastructure projects.

Think Galvanize, Think CGI



Protecting Indonesia's
Infrastructure with
Quality and Trust.



PT. CITRA GALVANIZING INDONESIA
INDUSTRIAL GALVANIZER

Jl. Setiadarma II, RT 004 / RW 003,
Dusun II, Desa Setiadarma,
Tambun Selatan, Bekasi,
Jawa Barat, Indonesia (17510)

+62.21.883.0818 @citragalvanize www.cgind.co.id



Ceram tough Coatings

Solusi Proteksi Pipa Boiler



1. Pendahuluan

Dalam dunia industri yang menggunakan Bejana Uap (Boiler) dengan bahan bakar batu bara, biomas, seringkali mengalami masalah seperti :

- Tingkat korosi dan kerak (slagging) yang sangat tinggi
- Transfer panas (Heat-transfer) yang tidak merata

- Suply uap untuk menghasilkan steam menjadi tidak maksimal
- Umur pipa boiler pendek dan lainnya

Hal tersebut dapat mempengaruhi menurunnya produktivitas suatu perusahaan khususnya pada perusahaan yang menggunakan boiler. Penurunan produktivitas tersebut akan menyebabkan ketidakberhasilan suatu



perusahaan untuk maju. Oleh karena itu diperlukan solusi atau penyelesaian masalah tersebut guna memajukan produktivitas demi kemajuan dan perkembangan perusahaan khususnya pada pabrik kelapa sawit.

2. Cara mengatasi masalah

Permasalahan pada boiler tersebut diatas dapat diatasi dengan menggunakan Ceramtough yang akan melindungi pipa boiler dari berbagai penyebab kerusakan seperti korosi dan kerak (slagging) dengan biaya yang sangat terjangkau. Pengaplikasian Ceramtough pada boiler dapat dilakukan dengan metode Spray dan kuas.

3. Kandungan Material Ceramtough

Suatu komposisi akan mempengaruhi kualitas suatu produk. Material yang berkualitas tinggi akan mempengaruhi daya tahan Ceramtough. Adapun material-material yang terkandung dalam Ceramtough seperti Zirkonium, Aluminium, Silikon, Chromium dan lain-lain yang berfungsi untuk :

- Tahan panas hingga » 1000°C
- Peningkatan efisiensi boiler 10% hingga 20 %
- Mengurangi kerusakan boiler akibat korosi

- Daya tahan yang lebih lama
- Standar dan kualitas yang tinggi
- Mengurangi emisi

Material-material tersebut berfungsi untuk menjaga pipa yang digunakan tetap bersih dan terlindungi dari korosi dan kerak (slagging). Bila pipa boiler terlindungi dan kerusakan kimia, semakin sedikit pula tingkat kerusakan pada mesin, sehingga meminimalisir perbaikan serta mengurangi pengeluaran untuk biaya reparasi. Keuntungan-keuntungan yang didapatkan akan meningkatkan perkembangan suatu perusahaan dan meningkatkan profit pada perusahaan tersebut.

4. Penutup

Perusahaan yang mempunyai boiler yang sering bermasalah terhadap tube seperti masalah-masalah yang dijelaskan diatas, maka Ceramtough adalah solusi yang terbaik untuk mengatasinya. Ceramtough akan memberikan jaminan akan kualitas barang. Ceramtough meyakinkan bahwa Ceramtough akan meminimalisir kerusakan pada boiler seperti boiler Waste To Energy (WTE) , boiler pabrik kelapa sawit, dan boiler lainnya.



Cat Dekoratif, Prospek?

Penulis : Adiwan Djohanli

Tahun 2026 merupakan tahun dengan kondisi ekonomi global yang cepat berubah. Hal ini disebabkan utamanya oleh ketegangan di Timur Tengah antara Amerika cs dan Iran. Kondisi ini menyebabkan naik turunnya harga minyak bumi secara signifikan. Harga minyak bumi sebelum terjadinya ketegangan di Timur Tengah berkisar antara USD 55 –60 per barrel. Sedangkan harga minyak bumi sekarang berkisar antara USD 85 – USD 110 per barrel.

Bahan baku industry cat merupakan turunan dari minyak bumi. Oleh karenanya kondisi di Timur Tengah berdampak besar dan sangat signifikan terhadap industry cat. Hampir semua Harga bahan baku cat sudah naik berkisar 50% - 100%. Khususnya pelarut organic ada yang naik lebih dari 100%.

Cat Dekoratif yang biasa juga dikenal dengan Cat Arsitektur adalah cat yang digunakan untuk bangunan baik rumah pribadi maupun Gedung komersial pada umumnya.

Cat Dekoratif yang biasa juga dikenal dengan Cat Arsitektur adalah cat yang digunakan untuk bangunan baik rumah pribadi maupun Gedung komersial pada umumnya.

Terdapat beberapa jenis bahan cat dan atau pelapis yang digunakan, antara lain:

luar negri didapat data-data pasar Cat Dekoratif. Dibawah ini adalah data pasar dan nilai dari Cat Dekoratif:

JENIS	2024 (TON)	2025 (TON)	2026 (TON)	NILAI* (USD MILL)
Wood Coatings	73.182	77.207	79.523	318
Deco Solvent	80.186	84.196	86.722	347
Deco H2O	673.322	703.322	724.730	2.174
Total	826.691	865.025	890.975	2.839

- Cat Emulsi jenis Acrylic, Styrene Acrylic, Polyvinyl Acetate Copolymer dan lain-lain.
- Cat Kayu dan Besi yang berbasis pelarut organic jenis Enamel (Alkyd), Alkyd-Melamine, Nitro Cellulose, Acrylic dan lain-lain.

Bahwa Cat Dekoratif merupakan jenis cat yang paling banyak diproduksi dan digunakan. Berdasarkan survey oleh berbagai institusi dalam negri dan institusi

Di Indonesia terdapat sekitar 175 produsen cat dan pelapis yang memproduksi berbagai jenis cat. Mayoritas pabrikan ini memproduksi cat dekoratif, khususnya cat emulsi. Produsen cat mulai dari perusahaan multinasional, regional, nasional, dan UMKM.

Beberapa pemain utama cat dekoratif adalah:

- Nippon Paint

- Avi Avian
- Mowilex
- Jotun
- Akzo Nobel – Dulux
- Danapaint
- Kansai
- Warna Agung

PROPEK CAT DEKORATIF

Bagaimana konsumsi cat di Indonesia dibandingkan dengan beberapa negara di ASEAN.

COUNTRY	KG/YEAR/CAPITA	USD (MILL)
Indonesia	5,2	4.171,76
Malaysia	12,1	697,14
Singapore	15,7	136,36
Thailand	8,3	2.722,34
Vietnam	5,1	944,52

Tabel di atas menunjukkan konsumsi cat di Indonesia yang masih rendah.

Populasi Indonesia yang besar mencapai sekitar 288,3 juta jiwa (2024). Dengan angka tersebut, Indonesia menempati peringkat keempat sebagai negara dengan populasi terbanyak di dunia. Populasi yang lebih dari 60% merupakan usia produktif dan didukung oleh pertumbuhan ekonomi Indonesia yang menghasilkan perkembangan middle-income earners yang cukup baik di dunia. Merujuk pada berbagai sumber penelitian pasar, ekspektasi pertumbuhan nilai pasar cat di Indonesia adalah ~6.5% CAGR (2025–2032) menjadi US\$

7.01 billion (2032).

Berbeda dengan Marine Offshore Protective Coatings (MOPC), cat dekoratif yang mayoritas berbasis pelarut air; bahan baku untuk cat dekoratif sebagian besar sudah diproduksi di dalam negeri. Bahan resin emulsi, pigmen pengisi dan beberapa bahan additive sudah banyak diproduksi di local. Namun pigmen utama dan beberapa bahan additif masih harus diimpor. Industri kimia, khususnya bahan baku cat akan terus berkembang seiring dengan datangnya investasi dari luar negeri di Indonesia.

Oleh karena peluang untuk perkembangan konsumsi cat khususnya cat dekoratif masih cukup menjanjikan.

MASALAH TIMBAL (Pb) DALAM CAT

Oleh : Markus Winarto, Sekretaris Umum, Asosiasi Produsen Cat Indonesia (APCI)

Masalah timbal dalam cat telah menjadi trending issue sejak 2012 yang lalu, dimana BALI FOCUS (LSM lokal) yang diberi mandat oleh UNEP (United Nation Environment Programme) dan WHO (World Health Organization) untuk mengawal penghapusan timbal dalam cat di Indonesia.

Ini adalah bagian dari SDG (Sustainable Development Goals) yang merupakan serangkaian gerakan dengan sasaran global mengakhiri kemiskinan, melindungi bumi dan menciptakan perdamaian dan kemakmuran.

Awalnya telah disepakati secara global, termasuk Indonesia, bahwa cat harus bebas-timbal pada tahun 2020.

Setiap tahun BALI FOCUS, yang pada 2015 berganti nama menjadi NEXUS 3, mengadakan kampanye dan seminar tentang

perkembangan cat dalam negeri yang mana masih diketemukan adanya cat yang mengandung



timbal di pasar bebas. Seminar ini didukung oleh berbagai lembaga dari dalam dan luar negeri seperti WHO (World Health Organization), UNEP (United Nation Environment Programme), Kementerian KLHK, Kementerian Perindustrian, Ikatan Dokter Anak Indonesia (IDAI), dan berbagai pihak.

Pada awal tahun 2024 LEEP (Lead Exposure Elimination Programme) - sebuah LSM asal Inggris bersama Bank Dunia, melanjutkan pengawalan penghapusan cat bertimbal di Indonesia menggantikan NEXUS 3.



ADA APA DENGAN TIMBAL (Pb) ?

Timbal (Pb) adalah logam berat beracun yang dapat menyebabkan keracunan bila terakumulasi dalam darah manusia melebihi kadar tertentu, adapun bahaya yang ditimbulkan yang paling ditakutkan adalah efek toksiknya antara lain :

1. Menghambat pertumbuhan dan perkembangan baik fisik, mental maupun kognitif serta perilaku pada anak-anak di bawah umur.
2. Pada orang dewasa menyebabkan berbagai gangguan seperti gangguan syaraf, ginjal dan reproduksi selain diduga punya efek karsinogenik yaitu dapat memicu terjadinya kanker.

Jadi tujuan utama dari melarang adanya timbal dalam cat adalah menyelamatkan anak-anak kita, generasi masa depan dari bangsa kita.

Keberadaan timbal dalam kehidupan sehari-hari dapat diketemukan a.l. dalam:

1. Baterai (Aki)
2. Cat
3. Perisai radiasi (sinar-X, nuklir)
4. Pemberat (kapal, roda)
5. Isolasi suara
6. Pipa

7. Solder
8. Kosmetik, dan lain-lain

Timbal ini masuk ke dalam tubuh manusia melalui:

1. Udara, terhirup
2. Makanan & minuman, tertelan
3. Kontak pada kulit

Baterai (aki) kalau masih hidup (dipakai) tidak ada masalah, masalahnya adalah kalau sudah mati dan dibuang, pengelolaan limbah aki bekas dan tempat pembuangan-nya ini bisa jadi masalah. Kalau tidak dikelola dengan benar, timbal (Pb) yang hancur bisa terhisap dalam tanah, meracuni air tanah yang bisa menyebar ke tempat pemukiman dan meracuni air sumur disamping mencemari udara sekitarnya.

Cat bertimbal adalah penyumbang sumber timbal terbesar yang kedua menurut penelitian karena digunakan secara luas di masyarakat, hampir semua bangunan seperti rumah, gedung, peralatan, mainan, marka jalan, dll. semua dicat untuk perlindungan substratnya disamping untuk memperindah tampilannya. Dengan berjalannya waktu semua cat yang ada pada bangunan dan yang lainnya tadi akan lapuk, terkelupas dan mencemari udara, demikian juga mainan anak dan alat main di

play-ground yang digigit-gigit oleh anak memungkinkan migrasi bebas timbal masuk ke dalam tubuh manusia.

Keberadaan timbal dalam cat ini ditengarai dengan warnanya yang cerah dan indah seperti jingga (oranye), hijau, merah cerah, yang mana memiliki daya tarik yang sangat kuat bagi anak-anak dan ini banyak dijumpai pada mainan anak, alat peraga, area bermain, dan fasilitas di sekolah.

TIMBAL DALAM CAT

Bahan baku utama cat adalah: resin (bahan pengikat), pigmen (pewarna), ekstender, aditif (bahan tambahan) dan pelarut (solvent).

Untuk cat keberadaan timbal disebabkan pemakaian bahan baku yang mengandung timbal yang ditemukan ada pada pigmen, khususnya pigmen timbal-kromat dan aditif-drier-, untuk mempercepat proses pengeringan dan pengerasan melalui oksidasi resin.

Timbal-kromat adalah senyawa anorganik berwarna kuning cerah yang kelututannya dalam air sangat jelek, jadi tidak digunakan pada cat dengan pelarut air (water-based) seperti cat tembok emulsi, namun masih digunakan pada cat dekoratif berbasis pelarut organik (solvent-based) yang secara umum kita kenal dengan cat minyak, cat alkid atau cat besi-kayu.

Beberapa alasan mengapa bahan baku bertimbal ini, timbal-kromat, masih dipakai dalam cat:

1. Warna yang cerah dan kuat, tidak mudah pudar
2. Ketahanan terhadap cuaca dan goresan sangat bagus sekali
3. Mudah didispersikan
4. Murah harganya

Mengingat bahaya toksisitas timbal terhadap manusia, khususnya anak-anak, WHO mensyaratkan kandungan timbal yang diijinkan dalam cat adalah maksimum 90 ppm, karena tidak mungkin bisa bebas sama sekali (0 ppm) karena ada komponen cat lainnya yang dari bahan alam yang masih ada kemungkinan mengandung sesespora timbalnya.

Pengganti timbal-kromat sudah banyak tersedia di pasar bebas, yang paling mendekati kecerahan dan ketahanan terhadap cuaca serta kestabilan warnanya mencakup bismut vanadat, pigmen organik azo dan benzimidazol, namun harganya jauh lebih mahal.

Demikian juga untuk drier yang merupakan garam oktoat dari timbal (Pb-oktoat) sudah bisa digantikan dengan garam oktoat dari kobalt, kalsium, seng, strontium, dan lainnya yang juga sudah banyak tersedia di pasar bebas.

Oleh karena itu pada setiap seminar tentang cat bebas-timbal selalu ada narasumber dari pemasok bahan baku pigmen yang menawarkan pigmen pengganti timbal-kromat serta teknologi pengantiannya.

UPAYA MENCAI CAT BEBAS-TIMBAL

NEXUS 3 selalu menawarkan advokasi dan pendampingan kepada industri cat yang membutuhkan bantuan untuk reformulasi dalam penggantian pigmen ini tanpa dikenakan biaya atau gratis, ada beberapa pabrik cat yang mengikuti program ini.

Pada tahun 2020 telah disusun sebuah panduan teknis yang berjudul: "Pedoman Teknis Reformulasi Cat Bertimbal" yang telah diterjemahkan dalam bahasa

Indonesia, dan ditelaah kembali oleh APCI untuk memastikan kesesuaian bahasa dan istilah teknis. Bantuan teknis ini dilakukan oleh Nexus 3 bekerjasama dengan IPEN.

Masih banyak ditemukan cat bertimbal yang beredar di pasar bebas, bukan hanya produk dari industri cat kecil saja namun juga dari industri cat menengah dan besar dan bahkan multinasional (PMA). Awalnya memang kebanyakan pabrik cat lokal kecil, namun diikuti oleh pabrik cat besar yang tidak mau kehilangan pasar untuk cat dekoratif solvent-base.

Pada akhirnya Kementerian Perindustrian, Direktorat Industri Kimia Hilir dan Farmasi (IKHF) sebagai pembina industri cat yang akan menerbitkan peraturan tentang timbal dalam cat ini. Namun sampai saat ini belum mengeluarkan kebijakan khusus yang terkait timbal dalam cat karena banyak hal yang harus dipertimbangkan bila harus menghapus timbal dalam cat. Jadi konsensus global tahun 2020 cat harus bebas-timbal belum terlaksana.

SIKAP APCI

1. APCI menghimbau kesadaran para produsen untuk menghentikan memproduksi cat yang mengandung timbal karena efek toksiknya, khususnya pada anak-anak.

Langkah ini telah banyak dilakukan oleh beberapa pabrik cat yang telah dibuktikan dari hasil survei terakhir yang dilakukan oleh LEEP (Lead Exposure Elimination Programme) dan BSN (Badan Standardisasi Nasional), terlihat penurunan yang cukup

signifikan jumlah cat bertimbal dibandingkan survei sebelumnya. Disamping itu ada beberapa industri cat yang menyatakan telah menghentikan produksi cat bertimbal sampai akhir tahun 2025.

PT Mowilex Indonesia pada Agustus 2023 telah mengumumkan menarik semua produknya yang bertimbal dari pasar bebas.

Pabrik cat besar umumnya sudah punya produk cat yang bebas-timbal karena permintaan pasar, khususnya yang B to B, namun mereka tidak mau kehilangan bisnisnya maka tetap memproduksi cat bertimbal dan menunggu adanya peraturan dari pemerintah tentang pembatasan timbal dalam cat, ini sebagai bentuk perlindungan terhadap kesehatan masyarakat serta terciptanya bisnis yang adil.

2. Industri cat nasional pada dasarnya telah siap beralih dari menggunakan bahan baku bertimbal dengan yang tidak-bertimbal.

Ketersediaan bahan baku alternatif sudah tersedia di pasar dan teknologi reformulasi juga sudah tersedia buku panduannya yaitu Pedoman Teknis Reformulasi Cat Bertimbal yang merupakan bantuan dari NEXUS 3 dan IPEN sudah dalam bahasa Indonesia yang soft copy-nya bisa diminta ke Sekretariat APCI, disamping tawaran pendampingan oleh LEEP dalam hal alih teknologi reformulasi ini.

USULAN APCI

1. Pengendalian impor bahan baku bertimbal, khususnya timbal-

- kromat, mungkin berupa lartas dimana untuk impor bahan bertimbal harus mendapatkan ijin dari Kemenperin (Dir IKHF) dengan ada batasan kuota atau bagaimana.
2. Pelarangan adanya cat dalam timbal ini hendaknya dilakukan secara bertahap dan terencana dengan baik untuk menghindari kemungkinan kerugian yang ditimbulkannya. Demikian usulan tahapan dari APCI: Pemberitahuan dan peringatan kepada industri cat bahwa dalam waktu dekat akan ada pelarangan penggunaan bahan baku cat bertimbal dan hendaknya industri cat tidak lagi membeli bahan baku bertimbal dan segera menghabiskan bahan baku yang masih ada di penyimpanan mereka dalam kurun waktu tertentu.
 3. Penerbitan peraturan tentang larangan adanya timbal dalam produk cat dengan ketentuan tidak melebihi 90 ppm.
 4. Untuk selanjutnya, untuk produk cat dekoratif, khususnya yang dipasarkan di pasar bebas wajib mencantumkan tanda bahwa produknya sudah "bebas-timbal" sesuai arahan dari pemerintah.
 5. Walaupun persyaratan kadar timbal dalam cat ini sudah dinyatakan dalam SNI produk cat, namun APCI mengusulkan agar peraturan tentang cat bebas-timbal dan SNI diperlakukan secara terpisah, dimana SNI produk cat tetap jangan diwajibkan, biarlah tetap sukarela kecuali pelanggan mensyaratkannya, mengingat beban biaya sertifikasi dan verifikasi yang tidak sedikit, karena banyaknya varian dari sebuah produk cat, disamping sebagian besar produk cat untuk bisnis B to B dibuat sesuai dengan permintaan pelanggan yang mungkin hanya satu-dua kali order dan perlu penyediaan cepat.
 6. Setelah peraturan diterbitkan, hendaknya diberikan waktu transisi pemberlakuannya sampai habisnya persediaan produk cat bertimbal di pasar bebas.
 7. Hal yang perlu dipertimbangkan adalah proses penarikan produk cat bertimbal yang ada di pasar bebas nantinya mengenai mekanisme dan beban biayanya, terutama proses eliminasinya nanti, jangan dibebankan ke industri cat.
- Demikianlah informasi dari APCI untuk dapat dijadikan perhatian bersama menjelang pelarangan timbal dalam cat yang kami perkirakan segera diterbitkan oleh pemerintah, dalam hal ini, Kementerian Perindustrian RI, untuk menghindari terjadinya kerugian yang besar.
- Mari kita semua dukung khususnya demi anak-cucu kita, generasi yang akan datang serta demi kesehatan dan kesejahteraan kita semua.
- PRODUSEN CAT DALAM NEGERI:
BERSATU, MAJU BERSAMA,
MEMBANGUN NEGERI**



Filosofi Baju Seragam

*Hadirnya seseorang dimana saja
bisa mengharumkan atau memalukan
diri sendiri dan orang-orang yang
terhubung dengan dirinya.*

*Bahkan bisa memuliakan
atau merusak NAMA TUHAN !!!*

PEMBUATAN SIMBOL, LABELLING, KARTU NAMA DENGAN PROSES ANODISASI PADA PELAT ALUMINIUM

Penulis : Woen Sit Tjoen, Yurun, Harryawan

Selain untuk membuat label, juga digunakan untuk membuat simbol-simbol, lambang-lambang, merk, kartu nama, dll, yang memberikan kualitas yang unggul dalam warna, kontras, ketahanan terhadap cuaca dan tahan lama.



Untuk kebutuhan industri dalam pembuatan labelling, perlu material dan zat pewarna yang memiliki ketahanan terhadap :

1. Cuaca
2. Oil & grease
3. Zat kimia
4. Gesekan
5. Temperatur
6. Warna tidak mudah pudar
7. Harus tahan lama.

Banyak proses yang dapat dipilih, tetapi salah satu proses yang handal, berkualitas dan relatif murah adalah proses anodisasi pada lembaran aluminium



PROSES PEMBUATAN

1. Approved Design.

Klien mengajukan desain yang ingin diproduksi. Setelah disepakati, desain yang dipilih dikonversi ke dalam soft copy/file vektor yang selanjutnya digunakan untuk pembuatan film transparansi/ masking pada screen.

2. Pemotongan dan Pembersihan Aluminium.

Setelah pemotongan, permukaan aluminium dibersihkan dari segala jenis kotoran, minyak, atau sisa pabrikan. Agar lapisan oksida terbentuk dengan rata. Dilanjutkan dengan etching, pengikisan ringan & desmutting, pembersihan noda sehingga aluminium kembali bersih mengkilap.

3. Anodizing Bath.

Proses perendaman Aluminium yang sudah bersih ke dalam bak berisi larutan elektrolit, asam sulfat dan dilakukan proses elektrokimia dengan dialiri arus listrik searah (DC) melalui cairan tersebut hingga terbentuk lapisan oksidasi pada aluminium.

4. Pewarnaan desain (Coloring):

Proses pencetakan sablon desain ke aluminium dengan menggunakan pewarna pigmen organik/anorganik anodisasi.

5. Finishing.

Penguncian Pori (Sealing), yaitu tahap terakhir yang sangat krusial. Jika pori-pori dibiarkan terbuka, aluminium akan mudah terkena noda, korosi, dan warnanya akan luntur.

Prosesnya: Aluminium direndam dalam air hidrasi bersuhu tinggi. Proses ini secara fisik menutup rapat pori-pori mikroskopis, mengunci warna di dalamnya, dan menciptakan permukaan luar yang halus, protektif, serta sangat tahan terhadap cuaca.

6. Tahap optional.

Proses pelubangan sisi, pembulatan ujung plat, dan penempelan perekat dapat dilakukan sesuai permintaan klien



Renewable Energy (Wind Power)



Teknologi Baru yang menjadi industri leader

Energi Angin (Wind Power) saat ini memimpin sektor Energi Terbarukan (Renewable Energy) dan dianggap sebagai salah satu sumber energi bersih terbesar di dunia. Diperkirakan pada tahun 2022, kapasitas global energi angin akan mencapai 800 GW.

Akibatnya, sektor ini mendapatkan perhatian dunia, dengan investasi mencapai ratusan miliar dolar setiap tahunnya, menjadikannya salah satu industri dengan pertumbuhan tercepat di dunia.

Pada akhir tahun 2022, energi angin telah menghasilkan sekitar 3.7% dari total listrik dunia. Kemudian pada tahun 2016, terdapat lebih dari 340.000 turbin angin yang beroperasi di seluruh dunia. Jumlah ini diperkirakan akan terus meningkat seiring perkembangan teknologi dan semakin luasnya penggunaan energi angin sebagai sumber energi terbarukan.

Di Mana Kerusakan Terjadi?

Salah satu cara terbaik untuk memahami berbagai masalah yang dapat terjadi pada turbin angin adalah dengan membaginya menjadi tiga area utama:

- Nacelle (rumah mesin/generator turbin)
- Blade (bilah turbin)
- Tower/Transformer (menara dan transformator)

Tantangan yang Dihadapi Industri

Salah satu tantangan terbesar yang dihadapi industri energi angin adalah pemeliharaan turbin angin. Penghentian produksi energi dan pembongkaran turbin untuk melakukan perbaikan dapat menjadi proses yang mahal dan memakan waktu. Rata-rata sebuah turbin angin terdiri dari sekitar 8000 komponen berbeda yang dapat mengalami berbagai masalah pemeliharaan. Hal ini dapat disebabkan oleh: Kerusakan akibat lingkungan Erosi, Korosi, serta faktor-faktor lainnya, seperti ladang angin lepas pantai (offshore wind farms) menghadirkan tantangan tambahan. Selain menghadapi lingkungan yang lebih keras, pekerjaan pemeliharaan secara langsung di lokasi (in-situ maintenance) juga lebih sulit dilakukan. Dalam pembahasan ini, kita akan melihat lebih detail berbagai permasalahan tersebut serta bagaimana material tahan aus dari Belzona dapat digunakan untuk memperbaiki kerusakan dan memberikan perlindungan jangka panjang terhadap aset-aset tersebut.



Problem Area

BLADES

Belzona 1331 / Belzona 1341 (Supermetaglide)
Coating yang diaplikasikan dengan roller atau kuas untuk melindungi material fiberglass dari dampak erosi.

SHAFT

Belzona 1111 (Super Metal)
Material komposit untuk menambah daging substrat yang dapat di bubut setelah mengeras.

Belzona 1212

Material komposit perbaikan serbaguna yang toleran terhadap kondisi permukaan memiliki daya rekat yang sangat baik pada berbagai substrat serta waktu pengerasan yang cepat.

DASAR

Belzona 3100

Sistem membran kedap air yang diaplikasikan secara manual untuk perbaikan dan perlindungan berbagai struktur.

Belzona 3412

Membran fleksibel yang dapat diaplikasikan dengan metode semprot maupun kuas. Memiliki sifat encapsulating membrane yang dapat dilepas dan ditutup kembali sehingga memudahkan proses pemeliharaan.

Belzona 4000

Material perbaikan dan pelapisan ulang beton dengan ketahanan luar biasa terhadap bahan kimia dan abrasi.



Mudah diaplikasikan



Tahan terhadap erosi



Aplikasi Dingin
Tidak memerlukan pekerjaan panas



Tahan lama

Nacelle

Panel nacelle harus memiliki perlindungan kedap cuaca untuk memastikan komponen di dalamnya terlindungi dari pengaruh lingkungan, selain itu, sistem anti-slip Belzona sering digunakan pada area nacelle untuk meningkatkan keselamatan selama proses pemeliharaan.

Di bagian internal, nacelle dapat mengalami kerusakan pada poros (shaft). Solusi komposit perbaikan Belzona mampu merekonstruksi area yang rusak sehingga memiliki kekuatan yang bahkan lebih baik dibandingkan kondisi aslinya.

Blades

Rata-rata bilah turbin angin memiliki panjang antara 40-50 meter, dengan ujung bilah dapat berputar hingga kecepatan 190 mph (300km/jam). Selama beroperasi, bilah turbin rentan terhadap:

Kerusakan akibat benturan (impact damage) Keausan pada tepi depan (leading edge wear) Kerusakan pada ujung bilah (tip damage)

Tower

Semakin tinggi tower turbin, semakin tinggi pula kecepatan angin yang diperoleh pada bagian puncaknya, sehingga potensi daya yang dihasilkan menjadi lebih besar. Namun, semakin luas area permukaan tower, semakin besar pula risiko kerusakan yang dapat terjadi. Pelapis Belzona memberikan perlindungan terhadap: korosi, kondisi lingkungan yang agresif, degradasi akibat cuaca

Pada bagian dasar turbin, fondasi beton dapat diperbaiki dan diperkuat menggunakan material Belzona. Sementara itu, kebocoran pada transformator dapat ditangani menggunakan sistem yang toleran terhadap kondisi permukaan sehingga aplikasi menjadi lebih mudah dan cepat.

Perlindungan Bilah Turbin menggunakan Belzona 1341



Perbaikan Transformator menggunakan Belzona 1212

Perbaikan Menara Turbin menggunakan Belzona 1212



Perbaikan di Dalam Nacelle menggunakan Belzona 1131 (Bearing Metal)

PT. Tunas Tasik | Belzona's Sole Distributor for Indonesia

PT. Tunas Tasik

Jl. Biduri I No.21 Permata Hijau, Jakarta 12210

Phone: +62 21-5347570

Fax: +62 21-5482404

Mail: tunastatik@tunastatik.com

Website: www.tunastatik.com

@tunas.tasik

@tunastatik

@tunastatik

www.tunastatik.com

@belzona_tunas.tasik

PT. Tunas Tasik

PT TUNAS TASIK
Belzona's Sole Distributor for Indonesia

Decorative Painting Bertekstur Metal, Apakah Memungkinkan?

Penulis : William Harrison Winnetouw (Ascoatindo)

Jika membayangkan liquid metal coating, sebagian rekan-rekan pasti membayangkan galvanizing, electroplating, ataupun thermal spray yang berfungsi sebagai lapisan protektif. Namun Ketika berbicara cold metal painting dalam konteks dekoratif, apakah mungkin untuk mendapatkan sebuah Painting dengan resin berbahan dasar polimer, namun ketika diaplikasikan teksturnya terlihat layaknya sebuah stainless steel ataupun emas, tembaga, atau bahkan terlihat seperti lapisan korosi (dalam konteks dekoratif). Apakah proses tersebut mungkin untuk didapatkan dengan Teknik aplikasi biasa, ataupun perlu peralatan canggih yang hanya dapat dilakukan di workshop ataupun laboratorium?

Konsep Cold Metal Painting

Pemikiran mengenai hal-hal tersebut dapat dicapai dengan konsep cold metal painting, Dimana pada dasarnya resin polimer tidak dapat bekerja sendiri, melainkan dicampur dengan bubuk metal/logam yang disebut sebagai decorative metal coating atau beberapa menyebutnya liquid metal coating (LMC). Pada produk-produk berbasis LMC, aplikator akan mendapatkan dua buah produk, yaitu resin yang belum diaktivasi (belum menggunakan hardener)

dan juga bubuk logam. Tekstur yang didapatkan adalah substrat dapat terlihat seperti logam asli. Uniknya, beberapa pabrikan mengklaim bahwa coating jenis ini (LMC) dapat diaplikasikan pada hampir seluruh jenis substrat, termasuk kaca, kayu, akrilik, plastic, dan logam lain.

Bayangkan jika rekan-rekan memiliki sebuah dinding kamar tidur dengan dinding belakang ranjang yang memiliki tekstur emas, tanpa harus mengganti keseluruhan bahan dari substrat dengan

material emas yang tentu saja tidak kompetitif secara harga. Uniknya lagi, tekstur dapat sepenuhnya diatur oleh pembeli / aplikator dikarenakan tiap sapuan dari kuas, raskam, bahkan sentuhan-sentuhan halus dari lap dapat memberikan tampilan berbeda.

Teknik Aplikasi Decorative Liquid Metal Coating (LMC)

Teknik Aplikasi Decorative Liquid Metal Coating (LMC) Ibarat layaknya bekerja dengan coating inorganic zinc, aplikasi LMC memerlukan pencampuran tertentu antara resin dengan bubuk metal, dalam hal ini aplikator dapat mengacu kepada dokumen teknis yang disediakan oleh pabrikan untuk dapat mengetahui perbandingan yang tepat antara resin dan juga dengan bubuk metal/logam. Setelah dilakukan pencampuran dengan kadar yang tepat, aplikasi dapat dilakukan dengan menggunakan spray,



■ Tampilan Akhir dari Liquid Metal Coating (LMC) untuk Dekoratif dengan berbagai jenis Logam



■ Lapisan Patina pada Dinding

raskam, maupun brush pada permukaan.

Setelah drying time tercapai, bagian paling atas dari lapisan coating adalah resin, sehingga bubuk logam tebungkus oleh resin. Aplikator perlu untuk membuang Sebagian dari lapisan paling atas resin hingga logam terlihat dengan menggunakan amplas ataupun sander elektrik dengan kekasaran tertentu. Setelah itu, pemolesan dapat dilakukan dengan kertas sander yang halus guna memperoleh

permukaan yang mengkilap, pada titik inilah kombinasi dari teknik pemolesan serta seni bergabung. Setiap Teknik pemolesan, kecepatan yang digunakan, media pemolesan, kekasaran pemolesan menghasilkan hasil kilap dan tekstur yang berbeda-beda.

Pemberian Efek Karat / Patina (LMC)

Patina merupakan jenis lapisan alami yang terbentuk dari logam ketika bereaksi dengan lingkungan. Pada dasarnya, ini disebut karat. Namun tujuan pemberian patina

disini dijadikan sebagai tambahan estetika Dimana pada bagian depan fasad Gedung atau dinding front office, logam-logam dari metal coating diberikan bahan kimia yang membuat reaksi pengkarat begitu cepat sehingga logam-logam tampak berkarat. Warna dari karat serta Tingkat keparahan karat sangat bergantung dari kelembapan, konsentrasi bahan kimia akselerator patina, pencampuran dengan air, udara, dan berbagai macam pengaruh lain. Patina memiliki beberapa jenis warna tergantung jenis logam yang bereaksi.

Bubuk logam besi akan bereaksi menjadi warna kuning, merah tua, ataupun coklat bila diberi bahan kimia akselerator patina. Sedangkan bubuk logam tembaga akan berwarna hijau kebiruan ketika terkena akselerator patina layaknya patung liberty. Sekali lagi, tampilan warna yang berbeda-beda sangat tergantung dari berbagai jenis faktor sehingga menjadikan LMC ini sebagai produk yang "customized" ketimbang menghasilkan tampilan akhir yang sama rata dan bersifat mass-production.

Kesimpulan

Liquid Metal Coating (LMC) merupakan teknologi yang sedang berkembang dan berpotensi sebagai kandidat yang dapat meningkatkan sisi dekoratif dari suatu bangunan/ fasad/ patung, dll. Potensi besar ini didapatkan dari keunggulannya yang dapat diaplikasikan di berbagai substrat, memiliki berbagai tekstur yang bisa dicustom mengenai Tingkat kilap, warna, patina, serta dapat menjadi alternatif yang cost effective ketimbang mengganti keseluruhan fasad menjadi plat logam yang mana memerlukan investasi awal yang lebih tinggi. Tantangan ke depan untuk Liquid Metal Coating adalah bagaimana memperkenalkan teknologi ini kepada Masyarakat sebagai alternatif pilihan yang ekonomis, mudah dicustom, dan memiliki kekompetitifan dibandingkan dengan penggunaan logam secara keseluruhan sebagai dekorasi.

Referensi :

1. Metalier : www.metaliercoatings.com
2. Verometal : www.verometal.com
3. Evolve Artisanal : evolveartisanal.com

WARNA HARI INI WARISAN UNTUK ESOK

Penulis : PT. Mowilex

Setiap keputusan desain meninggalkan jejak yang permanen. Faktor seperti material yang dipilih dan produsen yang dipercaya ikut menentukan kualitas tampilan akhir sebuah ruang serta pengalaman yang ditawarkannya. Faktor-faktor ini akan terus melekat bahkan setelah proyek diselesaikan, menjadikannya sebuah nilai yang diwariskan jauh menuju masa depan.

Dunia industri yang terus berkembang, tantangan untuk melakukan pekerjaan di ketinggian—seperti pada fasad gedung, menara, kilang minyak, atau struktur yang sulit dijangkau—semakin kompleks. Keselamatan, efisiensi, dan kualitas pekerjaan menjadi hal yang mutlak. Di sinilah Rope Access, khususnya yang mengacu pada standar **IRATA (Industrial Rope Access Trade Association)**, hadir sebagai solusi unggulan. Bagi ASCOATINDO yang senantiasa mengedepankan keselamatan dan kesehatan kerja (K3) serta kelestarian lingkungan, memahami sistem Rope Access adalah langkah strategis untuk

meningkatkan standar operasional di berbagai sektor industri.

INDUSTRIAL ROPE ACCESS (IRATA)

Rope Access adalah suatu teknik yang menggunakan tali (rope) dan peralatan khusus lainnya untuk mengakses dan bekerja di lokasi yang sulit dijangkau. Berbeda dengan metode konvensional seperti perancah (scaffolding) atau gondola, sistem ini mengutamakan efisiensi, minimalisasi gangguan terhadap lingkungan sekitar, dan yang terpenting adalah keselamatan pekerja.

IRATA adalah badan sertifikasi internasional terkemuka yang menetapkan standar pelatihan, prosedur kerja, dan keselamatan untuk industri Rope Access. Sistem IRATA dibangun di atas tiga pilar utama:

Dalam sebuah industri yang terus bertumbuh seiring dengan meningkatnya perhatian terhadap keberlanjutan dan kualitas lingkungan, tuntutan terhadap manufaktur cat pun turut berubah. Kini, daya tahan dan hasil akhir tidak lagi menjadi tolok ukur tunggal. Muncul tantangan baru yang harus dijawab, seperti proses yang dilalui dalam tahap produksi,



jauh sebelum cat diaplikasikan, serta efek yang dirasakan setelah pengecatan selesai.

Inovasi yang Dirancang untuk Masa Depan Menjawab tantangan tersebut, Mowilex telah meluncurkan dua produk yang dirancang untuk melampaui aspek dekoratif dan estetika, yaitu Mowilex Naturalle dan White Board Paint. Kedua produk tersebut merupakan bentuk nyata dari komitmen Mowilex untuk terus berinovasi dan menjadi merek cat paling terpercaya di pasar.

Sebagai sebuah produk yang dirancang untuk memberikan rasa aman bagi seluruh keluarga, Naturalle dikembangkan dengan bahan nabati sebesar 28%, menjadikannya produk cat bio-based berbasis air pertama di Indonesia yang mendapatkan sertifikasi dari USDA. Dilengkapi dengantechnologi Formaldehyde Abatement, Naturalle membantu mengurangi paparan formaldehida di ruangan yang dapat memicu iritasi dan mengganggu kenyamanan bernapas, sehingga ruang anak terasa lebih aman, lebih nyaman, dan lebih mendukung tumbuh kembangnya.

Pendekatan yang serupa juga melandasi pengembangan produk Mowilex White Board Paint, cat dua komponen yang mengubah dinding ruang anak dan ruang kerja menjadi lebih dari sebuah latar. Dengan



Mowilex White Board Paint, dinding yang sebelumnya hanya membentuk estetika ruangan dapat diubah menjadi bidang fungsional yang dapat menyimpan berbagai ide dan imajinasi.

Setelah diaplikasikan, cat ini menghasilkan permukaan yang halus dan mengkilap, sehingga dinding dapat ditulis menggunakan spidol whiteboard, dan dihapus berulang kali tanpa meninggalkan bekas yang mengganggu. Dengan formula berbahan dasar air yang ramah lingkungan, White Board Paint memberikan cara baru untuk menghadirkan fungsi tambahan bagi ruang tanpa menambah perabot atau elemen visual yang berlebihan.

Tujuh Tahun Komitmen yang Bisa Diverifikasi

Komitmen Mowilex tidak hanya terbatas pada pengembangan produk, tetapi juga pada proses produksi yang dilaksanakannya. Melalui praktik manufaktur yang bertanggung jawab, Mowilex membangun kredibilitas keberlanjutan yang dapat diverifikasi.

Mowilex adalah perusahaan manufaktur cat pertama di Indonesia yang meraih sertifikasi CarbonNeutral® Company. Pada

2025, Mowilex mencatatkan tahun ketujuh berturut-turut mempertahankan status tersebut. Cakupan verifikasinya meliputi seluruh emisi Scope 1 dan Scope 2, serta elemen-elemen signifikan dari Scope 3, yang diverifikasi secara independen oleh pihak ketiga menggunakan kerangka ISO 14064.

Bagi Mowilex, pengelolaan karbon merupakan bagian dari manufaktur yang bertanggung jawab, dan diwujudkan melalui perencanaan serta investasi energi perusahaan.

Instalasi panel surya di pabrik Mowilex yang berada di Cikande, Banten diproyeksi akan menurunkan konsumsi listrik pabrik hingga 25 persen per tahun, yang berarti bahwa satu dari setiap empat liter cat Mowilex diproduksi menggunakan tenaga surya.

Cerita sebuah ruang tidak hanya ditentukan oleh tampilan akhirnya, tetapi juga dibentuk oleh keputusan yang terjadi sebelum kuas menyentuh dinding. Produk yang dipilih, dampak yang dipertimbangkan, dan standar yang tidak ditawar.

Untuk informasi lebih lanjut mengenai produk Mowilex, kunjungi mowilex.com.



About International®

International® is a world leader in high performance marine, protective, and yacht coatings. Onshore and off, International® delivers complete solutions backed by expert service, global support and over 140 years of heritage in innovation and partnership — spanning anticorrosion, passive fire protection, and advanced fouling control to premium aesthetic finishes. International® coatings cover everything from the world's tallest and most sustainable buildings to supertankers and megayachts. International® is a brand of the Marine, Protective and Yacht Coatings business unit of AkzoNobel.

To discover more about our range of cargo hold coatings, contact us or visit our website:

international-marine.com

Propelling you forward



Cargo hold solutions

Superior abrasion and corrosion performance to maximize longevity

Ultimate defence against cargo hold damage



We understand the harsh conditions that cargo hold coatings endure and take pride in providing solutions that maintain vessel integrity, ensure continuous service, minimize downtime and unnecessary maintenance costs.

Our International® product range, supported by our team of industry experts, is designed to help you maximize the potential of your vessels and meet your project requirements from start to finish.

When developing cargo hold coatings, we rigorously assess cargo abrasion resistance through our extensive testing capabilities including the 'High Speed Loader' test followed by the 'Cargo Drag' test. Rigorous testing, alongside strong track record performance ensures you can be confident our cargo hold solutions offer proven reliability and reduced lifetime maintenance costs, supporting an informed choice for your vessel.

Rigorous testing for performance you can rely on

Testing of the coatings is critical, as ports are increasingly using faster loading techniques, which place increasing demands on cargo hold coatings. High-speed belt conveyors can quickly degrade coatings, a phenomenon known as 'shooting' damage. To combat this challenge Intershield® 803Plus was specifically designed to protect against impact 'shooting' damage, while offering the long-term abrasion and corrosion resistance provided by Intershield 803.

Cargo hold coatings can also be damaged by impact and gouging. Impact damage can occur when cargoes are loaded into holds through various mechanisms. Gouging results from cargo 'settlement' during

vessel operations, causing severe abrasion damage at the cargo/coating interface. In collaboration with the University of Newcastle, International® has developed a realistic test to simulate the abrasion damage caused by cargo settling. This ensures that these innovative coatings are designed to withstand harsh conditions, providing superior protection and longevity, thereby safeguarding the structural integrity of cargo holds and ensuring vessel profitability and safe operation.

With a proven track record of success in cargo hold coatings, International® is your trusted partner to ensure your fleet stays efficient, compliant and ready to meet every challenge.

For more information,
please contact us:

PT. International Paint Indonesia

Intiland Tower 5th floor
Jl. Jend. Sudirman Kav. 32
Jakarta 10220 - Indonesia

T : +62 21 5700075

ipi@akzonobel.com

DECORATIVE WOOD COATING UNTUK INDUSTRI EKSPOR

Teknologi sudah ada, masalah tetap sama. Apa sebenarnya yang salah?

Penulis: **Anton Wibowo** – Ketua Skema Decorative Coating Industri LSP AKN –

Industri furnitur berorientasi ekspor saat ini tidak lagi dinilai dari desain dan harga semata. Pasar global menuntut konsistensi finishing, repeatability produksi, dan kepatuhan terhadap regulasi lingkungan.

Namun di banyak pabrik furnitur, decorative wood coating yang seharusnya menjadi wajah utama produk masih dijalankan dengan pendekatan lama: tidak terstandarisasi – **tidak terintegrasi** – sangat bergantung pada individu.

Pertanyaannya sederhana: "Mengapa dengan teknologi yang sudah tersedia, masalah yang sama terus berulang?"

Coating Bukan Lagi "Finishing"

Dalam praktik industri modern, coating bukan sekadar tahap akhir, melainkan bagian dari sistem produksi.

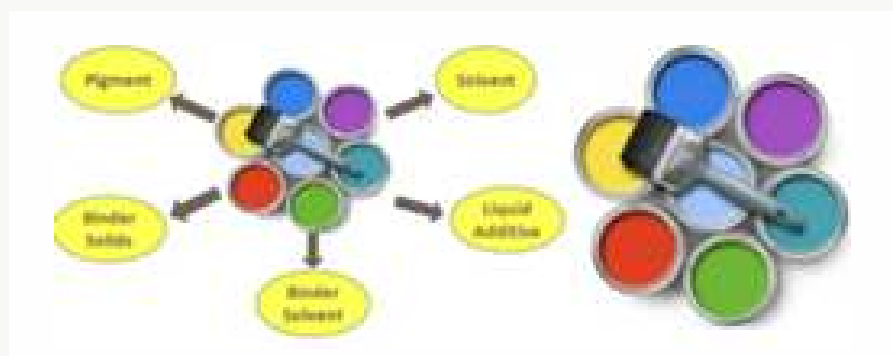
Standar sistem coating di industri furnitur:

- Transparan Colour
 - o Stain dyes
 - o Wash coat/sealer
 - o Stain glaze
 - o Sanding sealer
 - o Top coat Solid Colour
- Primer
- Surfacer
- Top coat

Masalah di lapangan: Step/layer hanya dianggap urutan kerja, bukan sistem yang saling bergantung. Akibatnya, kegagalan di awal baru terlihat di akhir — saat sudah terlambat.

Ilusi efisiensi "Murah didepan, mahal Dibekalang".

Keputusan sering didasarkan pada harga cat per liter, padahal yang relevan



adalah:

- Cost per m² finish
- Transfer efficiency
- Reject & rework

Dampak di lapangan:

- Konsumsi cat tinggi
- Overspray dan pemborosan material
- Hasil tidak konsisten

Penghematan kecil di material sering berubah menjadi kerugian besar di proses.

Teknologi Ada, Tetapi Tidak Dipahami

Pabrik besar (output >10 kontainer) sudah memiliki:

- Sistem conveyor
- Spray booth dengan berbagai tipe
- Semi-otomatis hingga full otomatis
- Bahkan robotik

Namun masalah klasik tetap muncul:

- Viskositas cat tidak terkontrol
- Spray gun tidak sesuai tipe
- Kapasitas kompresor dan pemipaan diabaikan

Akibat: Defect/cacat seperti orange

peel, dust spray, sagging

Masalah bukan pada alat, melainkan cara penggunaan dan ketidakpahaman karakteristik alat.

Transisi ke water-based coating:

- Buyer Eropa & Amerika menuntut ramah lingkungan (low VOC).
- Banyak pabrik gagal karena sistem lama solvent-based tetap dipakai.
- Parameter tidak disesuaikan, operator tidak dilatih ulang.

Akibat:

- Permukaan kasar/dust spray
- Warna tidak merata
- Pengeringan tidak stabil

Kesimpulan keliru: "Cat water-based tidak bagus" padahal yang gagal adalah sistemnya, bukan produknya.

Kasus Lapangan

1. Transisi gagal material diganti, proses tidak berubah.
2. Cat murah, biaya mahal transfer efficiency rendah, konsumsi tinggi.
3. Mesin mahal, hasil biasa tanpa parameter standar, hasil tetap tidak

konsisten.

4. Klaim buyer mixing & curing tidak terkontrol, hasil gagal di negara tujuan (glossy menurun, cat lengket/tidak kering).

Akar masalah: sistem terfragmentasi, tidak saling melengkapi.

- Trial & error jadi budaya
- Parameter tidak terdokumentasi
- Kualitas tergantung individu

Pasar ekspor menuntut konsistensi. Kondisi ini tidak bisa dipertahankan

Dampak Daya Saing

- Klaim buyer meningkat

- Produk ditolak
- Reputasi turun
- Margin tergerus

Industri yang tidak berubah akan terjebak di: **low cost – low margin – high risk.**

Arahan Perubahan

1. System Oriented Approach integrasi material, peralatan, aplikasi, SDM.
2. Standarisasi proses berbasis parameter bukan sekadar feeling.
3. Peningkatan kompetensi pelatihan & sertifikasi aplikator

Kesimpulan

- Industri furnitur ekspor tidak kekurangan teknologi, material, peralatan, aplikasi. Yang kurang adalah keberanian mengubah cara berpikir.
- Selama pendekatan lama dipertahankan, masalah yang sama akan terus berulang dalam skala lebih besar.
- Pasar global tidak menunggu industri untuk siap. Yang tidak berubah akan segera ditinggalkan.

RAHASIA CARA MENGECAT EKSTERIOR RUMAH YANG BENAR UNTUK HASIL MAKSIMAL DAN TAHAN LAMA

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

Ingin rumah terlihat lebih indah dan terawat? Mengecat dinding eksterior merupakan solusi yang bisa dilakukan untuk mempercantik hunian Anda dengan cara yang efektif. Selain memberikan suasana yang baru dan segar, pengecatan eksterior juga membantu memberikan perlindungan permukaan dinding dari cuaca ekstrem seperti panas terik matahari dan hujan. Untuk mendapatkan hasil pengecatan maksimal dan tahan lama, diperlukan persiapan dinding yang matang, pemilihan produk cat yang tepat, serta cara mengecat dinding yang benar.

Berikut adalah panduan lengkap dinding Eksterior dengan sistem pengecatan Best-in-Class dari Nippon Paint:

Persiapan Permukaan Sesuai dengan Standar Pengecatan

Kondisi permukaan dinding mempengaruhi persiapan permukaan sebelum pengecatan. Pastikan permukaan dinding bersih dari debu dan kotoran, perbaiki retak rambut dengan Weatherbond Wall Filler dan gunakan cat dasar 8100 Weatherbond Wall Sealer untuk meningkatkan daya tutup dan lapisan cat akhir dapat melekat dengan sempurna. Untuk perlindungan maksimal, gunakan Nippon Elastex Waterproof 3-in-1 sebagai pelapis anti-bocor sebelum aplikasi cat akhir.

Cek kondisi dinding Anda dan lakukan hal ini agar hasil akhir pengecatan maksimal:

- o Untuk dinding baru, hindari pengecatan jika kadar alkali pada >pH9 dan kadar kelembaban >16% dengan protimeter.

- o Untuk dinding yang sudah pernah dicat, bersihkan sisa cat pada permukaan dengan amplas.

Dengan persiapan dinding yang baik, cat akhir dapat menempel dengan sempurna dan tahan lama.

Pilih Produk Cat yang Berkualitas

Untuk mendapatkan hasil pengecatan eksterior yang optimal dan tahan lama, gunakan 2 lapis Nippon Weatherbond Ultimate sebagai cat akhir. Dengan formulasi Best-in-Class, menghasilkan daya tutup terbaik, warna lebih cerah, hasil cat merata, serta minim cipratan sehingga proses aplikasi menjadi lebih mudah dengan hasil pengecatan yang halus. Nippon Weatherbond Ultimate membantu menjaga keindahan hunian Anda dalam jangka waktu yang lama.

Gunakan Peralatan Pengecatan yang Sesuai

Gunakan alat pengecatan dari Nippon Paint yang dirancang agar memberikan hasil akhir yang halus dan efisien. Roller 810 Eksterior Ultra Premium

diformulasikan khusus untuk bidang dinding yang luas ataupun plafon pada area eksterior. Dilengkapi dengan Hi Build Technology yang memiliki kemampuan 50% hemat waktu pengecatan serta 20% transfer cat yang optimal. Untuk bidang yang lebih kecil, gunakan Kuas Sintetik Nippon Paint. Kuas ini memiliki bulu yang tebal, halus, serta tidak mudah rontok atau luntur, menjadikannya pilihan ideal untuk berbagai jenis cat. Proses pengecatan menjadi lebih mudah dengan penggunaan alat cat berkualitas.

Padu Padan Warna Cat yang Indah

Jangan sampai salah pilih! Gunakan padu padan warna yang tepat agar eksterior rumah menjadi lebih segar dan indah. Dapatkan inspirasi warna eksterior dengan kualitas tanpa kompromi pada Lookbook Exterior. Untuk diskusi lebih lanjut, konsultasikan langsung pada ahlinya di Colour Scheme Service dari Nippon Paint dan nikmati cashback voucher senilai Rp. 100,000.

MENGECAT DENGAN BENAR

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

Pelajari bagaimana mengecat dengan benar dengan menggunakan panduan sederhana agar pekerjaan menjadi lebih mudah. cat berkualitas, dan teknik pengecatan yang benar adalah kunci untuk mendapatkan hasil pengecatan eksterior yang optimal. Wujudkan rumah impianmu dengan sistem pengecatan eksterior Best-in-Class dari Nippon Paint. Hubungi Whatsapp Care kami untuk informasi lebih lanjut!



Langkah 1: Urutan Pengecatan yang Benar

Mulai pengecatan dari atas, biasanya dari langit-langit. Hal ini untuk mencegah tetesan cat mengenai tembok dengan cat baru. Urutan pengecatan yang umum: Langit-langit, Dinding dan lis, Pintu dan jendela, terakhir Lantai



Langkah 2: Persiapan Pengecatan

Persiapan permukaan mempengaruhi penentuan hasil cat yang baik dan buruk. Ada beberapa hal yang wajib disiapkan sebelum mengecat:

1. Jika permukaan tidak rata, ratakan permukaan dengan amplas.
2. Amplas juga bagian permukaan yang kasar.
3. Bersihkan sisa kilap pada permukaan - terutama kayu atau yang berkilap.
4. Terakhir, lap bersih dengan kain basah dan biarkan permukaan kering sempurna.



Langkah 3: Langit-langit

Ketika mengecat langit-langit, tidak perlu kuatir mengenai sudut antara langit dan dinding. Anda dapat merapikan bagian sudut tersebut saat memulai pengecatan bagian dinding. Disarankan untuk memulai pengecatan pada ujung sudut yang terdekat dengan jendela, sehingga Anda dapat memantau area mana saja yang telah dilapisi dengan cat.



Langkah 4: Dinding dan Lis

Mulai mengecat pada bagian batas antara dinding dan langit-langit. Pastikan tidak ada percikan cat yang mengenai bagian langit-langit. Ketika mengecat dinding, pastikan sapuan cat tidak terputus. Lakukan sapuan tumpang tindih ketika pengerjaan dilanjutkan ke area selanjutnya. Sebelum mengecat bagian lis, berikan masking tape sepanjang tepian. Selalu mulai mengecat dari ujung ruangan dan jaga agar percikan cat tidak mengenai bagian dinding.



Langkah 5: Pintu dan Jendela

Gunakan masking tape pada area yang tidak ingin dicat seperti engsel, bingkai, kait, tombol, dan lain-lain. Untuk bagian pintu, cat dengan urutan berikut: permukaan bermotif, panel, segmen horizontal, segmen vertikal, dan bagian sudut. Untuk bagian jendela, pengecatan mulai dari bingkai bagian dalam dan mengarah keluar.



Langkah 6: Pembersihan

Setelah mengecat, kikis sisa cat kembali dalam kaleng cat. Segera bersihkan kuas dan roller dengan air sabun hangat. Untuk cat solvent-based, gunakan thinner untuk bersihkan kuas. Simpan kuas dalam posisi pegangan mendatar. Simpan roller dengan posisi digantung agar bulu roller tidak rusak.

Coating di atas Galvanis dan Pengaruhnya Terhadap Umur Proteksi Korosi

Penulis : Moch. Rizal Effendi & P. Indra Laksmiana

Coating di atas galvanis baik menggunakan cat atau powder coating di atas hot-dip galvanized steel dikenal sebagai Duplex System. Sistem ini memanfaatkan sinergi antara lapisan zinc (galvanis) dan lapisan coating organik sehingga menghasilkan perlindungan korosi yang jauh lebih baik dibandingkan jika keduanya digunakan secara terpisah.

Menurut publikasi dari American Galvanizers Association (AGA), ketika cat atau powder coating diaplikasikan di atas baja galvanis, umur perlindungan korosi dapat mencapai 1,5 hingga 2,5 kali lebih lama dibandingkan total umur masing-masing sistem jika digunakan sendiri-sendiri. (American Galvanizers Association)

Contoh Perhitungan

Misalnya:

- Umur perlindungan coating = 15 tahun.
- Umur perlindungan galvanis = 25 tahun

Secara teori jumlah lama perlindungan adalah 40 tahun.

Namun dengan efek sinergi duplex system menjadi 1,5 sampai 2,5 kali dari 40 tahun. Artinya dengan duplex system usia perlindungan menjadi antara 60 sampai 100 tahun jika konstruksi ditempatkan pada lingkungan yang memiliki level korosifitas yang sama sebelum diperlukan maintenance besar.

Mekanisme efek sinergi yang terjadi adalah :

- Coating bertindak sebagai barrier protection sehingga konsumsi zinc berlangsung jauh lebih lambat.
- Zinc bertindak sebagai sacrificial protection yang melindungi baja apabila coating tergores atau

rusak.

- Zinc juga mencegah terjadinya underfilm corrosion yang sering menyebabkan coating mengelupas dari permukaan baja biasa.

Dalam proses Galvanizing terjadi reaksi antara zinc dengan oksigen dan karbon dioksida, menghasilkan lapisan zinc karbonat dengan warna akhir hanya abu-abu metallic. Sedangkan untuk beberapa keperluan project sering diperlukan warna lain untuk :

- Variasi yang lebih atraktif
- Warna identitas perusahaan
- Kode dan safety

Contoh :

- o Pipa Fire Hydrant menggunakan warna merah.

galvanized. Salah satu kekeliruan tersebut adalah penggunaan cat dengan bahan dasar alkyd.

Cat alkyd sangat mudah ditemui pada toko dan kios bahan bangunan. Namun yang jarang diketahui adalah terjadinya reaksi saponifikasi yang menyebabkan lapisan cat alkyd mudah terlepas dari lapisan zinc /galvanis.

Untuk keperluan industry, produsen cat sering menggunakan ISO 12944 part 5 tahun 2019 annex D Table D.1 sebagai rujukan standard pengecatan diatas galvaniz.

Mengacu pada standar tersebut, Jotun menyarankan beberapa spesifikasi berikut untuk kondisi lingkungan C4 dan C5:

System no.	corrosivity category	Priming Coat			Subsequent coat(s)	Paint System			Durability ^a			
		Binder Type	no. of Coats	NDFT in µm		Binder Type	no. of Coats	NDFT in µm	l	m	h	vh
G4.02	C4	EP,PUR	1	80 to 120	EP,PUR,AY	1 to 2	120	120	x	x		
G4.04		EP,PUR	1	80	EP,PUR,AY	2	160	160	x	x	x	
G4.06		EP,PUR	1	80	EP,PUR,AY	2 to 3	200	200	x	x	x	x
G5.01	C5	EP,PUR	1	80 to 120	EP,PUR,AY	1 to 2	120	120	x			
G5.02b		EP,PUR	1	80	EP,PUR,AY	2	160	160	x	x		
G5.04		EP,PUR	1	80	EP,PUR,AY	2 to 3	200	200	x	x	x	
G5.05		EP,PUR	1	80	EP,PUR,AY	2 to 3	240	240	x	x	x	x

- o Pipa Gas menggunakan warna kuning

Kebutuhan coating diatas galvanized sebenarnya cukup tinggi meskipun sebatas untuk estetika saja. dalam beberapa kondisi seringkali terjadi kekeliruan pemilihan jenis cat/paint untuk digunakan diatas plat zinc atau

Kedua sistem diatas disarankan diaplikasikan diatas permukaan yang telah disiapkan dengan standar kebersihan minimum SSPC SP16 dengan kedalaman pori-pori 19µm.

CLEAR FINISH VS OPAQUE FINISH:

Empat Miskonsepsi yang Masih Sering Terjadi di Lapangan

Penulis : Aceng Muhaemin, PT Propan Raya ICC

Saya pernah menyaksikan satu project furniture gagal di tahap akhir — bukan karena material-nya buruk, bukan karena operator-nya tidak kompeten. Tapi karena keputusan finish-nya diambil berdasarkan asumsi yang salah sejak awal. **"Clear finish kan lebih simpel. Opaque itu untuk kayu yang jelek."**

Dua kalimat yang terdengar masuk akal di permukaan — tapi keduanya bisa mengarahkan ke keputusan yang salah, hasil yang tidak sesuai ekspektasi, dan rework yang seharusnya bisa dihindari. Artikel ini membahas empat miskonsepsi paling umum seputar clear dan opaque finish — lengkap dengan perspektif lapangan yang lebih realistis.

MISKONSEPSI #1

"Clear Finish Lebih Mudah Diaplikasikan"

Asumsi ini sering muncul karena clear finish tidak melibatkan pigmen atau warna — terasa lebih "sederhana" secara proses. Tapi justru di sinilah letak salah kaprahnya.

Clear finish tidak menyembunyikan apapun. Setiap ketidaksempurnaan pada substrate — sanding mark yang terlewat, pori yang tidak merata, grain yang kasar — akan langsung terlihat di hasil akhir. Tidak ada lapisan warna atau opasitas yang menutupinya. Artinya, clear finish justru menuntut standar surface preparation yang lebih tinggi, bukan lebih rendah. Substrate harus benar-benar bersih, rata, dan konsisten sebelum coating diaplikasikan.

Faktanya: Clear finish yang baik dimulai dari surface preparation yang lebih ketat — bukan sebaliknya.

MISKONSEPSI #2

"Opaque Finish Dipakai Kalau Kayunya Jelek"

Ini mungkin miskonsepsi yang paling sering terdengar — dan paling keliru. Opaque finish bukan solusi kamuflase. Ia adalah keputusan estetika.

Banyak project furniture premium kelas atas menggunakan opaque finish bukan karena substrate-nya bermasalah, tapi karena solid color adalah target tampilan yang diinginkan oleh desainer atau end user. Painted furniture look memang sedang kuat dalam tren desain modern.

Yang perlu dipahami: substrate preparation pada opaque finish tetap sama kritisnya. Adhesion, sanding, dan cleanliness tidak bisa diabaikan hanya karena lapisan akhirnya berwarna solid. Opaque di atas substrate yang buruk tetap akan bermasalah — hanya butuh waktu lebih lama untuk terlihat.

Faktanya: Opaque finish adalah pilihan estetika, bukan solusi untuk menyembunyikan masalah substrate.

MISKONSEPSI #3

"Clear Finish Selalu Terlihat Lebih Natural"

Clear finish memang mempertahankan karakter visual kayu — grain, tekstur, dan variasi warna alaminya. Tapi apakah itu selalu berarti terlihat natural? Tidak selalu.

Hasilnya sangat bergantung pada sistem coating dan sheen level yang dipilih. Clear finish dengan gloss tinggi pada kayu tertentu justru bisa terlihat plasticky — permukaan terasa seperti dilapisi plastik, jauh dari kesan organik yang diinginkan. Sebaliknya, clear finish dengan sheen matte atau satin yang tepat bisa menghasilkan tampilan yang sangat natural dan warm.

MISKONSEPSI #4

"Opaque Finish Lebih Tahan Lama Karena Lapisannya Lebih Tebal"

Ada logika yang terasa intuitif di sini: lapisan yang lebih opak terasa lebih "padat" dan karena itu lebih protektif. Tapi durability sebuah coating sistem tidak ditentukan oleh warna atau opasitasnya.

Yang menentukan durability adalah kualitas formulasi coating, kesesuaian sistem dengan kondisi penggunaan akhir, proses aplikasi, dan ketebalan dry film yang aktual — bukan apakah finishnya clear atau opaque.

Natural look bukan otomatis didapat dari sekadar memilih clear — melainkan dari memilih sistem yang tepat, sheen level yang sesuai, dan proses aplikasi yang benar.

Faktanya: Natural look membutuhkan sistem dan sheen level yang tepat — bukan sekadar clear finish.

Clear finish dengan sistem PU yang tepat bisa jauh lebih tahan lama dibanding opaque finish yang diaplikasikan dengan sistem yang salah atau proses yang buruk.

Faktanya: Durability ditentukan oleh sistem coating dan proses aplikasi — bukan oleh warna atau opasitas finish.

Jadi, Kapan Pilih Clear — Kapan Pilih Opaque?

Pilihan antara clear dan opaque bukan soal mana yang lebih baik secara absolut. Konteks selalu menentukan.

Pilih Clear Finish jika...	Pilih Opaque Finish jika...
Grain & tekstur kayu ingin ditonjolkan	Estetika solid color adalah target desain
Natural wood character jadi selling point	Substrate memiliki variasi warna yang ingin diseragamkan
Project bernuansa organik atau natural	Project butuh konsistensi warna antar panel
End user menghargai karakter kayu asli	Tren desain mengarah ke painted furniture look

Keduanya bisa menghasilkan hasil premium — dengan sistem yang tepat dan proses yang dijalankan dengan benar dari awal.

TAKEAWAY

Clear atau opaque bukan soal mana yang lebih baik. Yang menentukan kualitas hasil akhir adalah tujuan estetika project, karakter substrate yang dihadapi, ekspektasi end user, dan kualitas proses dari awal hingga akhir.

Asumsi yang salah di awal proses selalu lebih mahal — dalam bentuk rework, complaint, atau reputasi — dibanding waktu yang diluangkan untuk memahami sistem yang tepat sebelum produksi dimulai.

Metrolite Putih

“Warisan Keindahan di Balik Dinding Anda”

Penulis: **Irma Triana**, Chief Human Resource Officer - PT. Pabrik Cat Dan Tinta Pacific

Selama lebih dari tujuh dekade, satu nama telah menjadi kepercayaan jutaan keluarga Indonesia dalam mewujudkan rumah yang bersih, cerah, dan indah. Metrolite — produk unggulan dari PT Pabrik Cat Dan Tinta Pacific — bukan sekadar cat dinding. Ia adalah warisan kualitas, inovasi, dan cinta terhadap rumah Indonesia yang terus dirawat dari generasi ke generasi.

Sebuah Ikon dari Pacific Paint

PT Pabrik Cat Dan Tinta Pacific berdiri pada tahun 1943 — sebuah era ketika industri cat Indonesia masih dalam masa pertumbuhan. Dengan visi jangka panjang dan dedikasi penuh terhadap mutu, Pacific Paint telah melewati berbagai babak sejarah, dari masa kemerdekaan hingga era modernisasi, tanpa pernah goyah dalam

komitmennya menghadirkan produk cat terbaik untuk masyarakat Indonesia. Lebih dari 80 tahun pengalaman di industri ini bukan sekadar angka — ia adalah bukti nyata kepercayaan yang telah diwariskan dari satu generasi ke generasi berikutnya.

Di tengah ratusan produk yang lahir dari riset dan inovasi berkelanjutan, Metrolite Acrylic Emulsion tampil

sebagai produk heritage yang menjadi tulang punggung portofolio Pacific Paint. Produk ini dirancang khusus untuk memenuhi kebutuhan perlindungan dan estetika interior rumah tinggal, gedung perkantoran, maupun fasilitas komersial di seluruh Indonesia. Dengan formulasi yang terus disempurnakan mengikuti perkembangan teknologi, Metrolite

Berdiri Sejak

1943 — lebih dari 80 tahun melayani Indonesia dengan dedikasi penuh.

Produk Heritage

Metrolite Acrylic Emulsion sebagai jagoan utama perlindungan & estetika interior.

Kepercayaan Generasi

Konsistensi kualitas dan inovasi berkelanjutan untuk keluarga Indonesia.

membuktikan diri sebagai pilihan cerdas yang tidak lekang oleh waktu.

Kepercayaan jutaan keluarga Indonesia terhadap Metrolite Putih dibangun di atas tiga pilar utama: konsistensi kualitas yang dapat diandalkan di setiap kaleng, inovasi formulasi yang responsif terhadap kebutuhan pasar, serta layanan distribusi yang luas sehingga produk ini selalu mudah ditemukan di berbagai penjuru nusantara. Inilah mengapa Metrolite bukan sekadar merk — ia adalah bagian dari cerita rumah dan keluarga Indonesia.

Keajaiban Warna Putih Metrolite

Ada sesuatu yang istimewa dari putih Metrolite. Bukan sekadar putih biasa, warna putih 000 khas Metrolite hadir dengan sentuhan kebiruan yang halus — sebuah pilihan warna yang secara psikologis terbukti menciptakan suasana ruangan yang lebih cerah, lebih luas secara visual, dan memberikan rasa tenang bagi penghuninya. Bayangkan dinding yang memantulkan cahaya dengan sempurna, membuat setiap ruangan terasa lebih hidup dan mengundang. Itulah janji Metrolite Putih untuk setiap rumah yang dipercayakan padanya.

Komitmen Metrolite terhadap kesehatan dan lingkungan tercermin dalam formulasinya yang berbasis air (water-based) dan tersertifikasi oleh Singapore Green Label serta Standar Nasional Indonesia. Produk ini sepenuhnya bebas dari logam berat, merkuri, dan timbal — bahan berbahaya yang kerap ditemukan pada cat-cat berkualitas rendah. Dengan formulasi ramah lingkungan ini,

Sebuah Ikon dari Pacific Paint

PT Pabrik Cat Dan Tinta Pacific berdiri pada tahun 1943 — sebuah era ketika industri cat Indonesia masih dalam masa pertumbuhan. Dengan visi jangka panjang dan dedikasi penuh terhadap mutu, Pacific Paint telah melewati berbagai babak sejarah, dari masa kemerdekaan hingga era modernisasi, tanpa pernah goyah dalam komitmennya menghadirkan produk cat terbaik untuk masyarakat Indonesia.

Lebih dari 80 tahun pengalaman di industri ini bukan sekadar angka — ia adalah bukti nyata kepercayaan yang telah diwariskan dari satu generasi ke generasi berikutnya.

Di tengah ratusan produk yang lahir dari riset dan inovasi berkelanjutan, Metrolite Acrylic Emulsion tampil sebagai produk heritage yang menjadi tulang punggung portofolio Pacific Paint. Produk ini dirancang khusus untuk memenuhi kebutuhan perlindungan dan estetika interior rumah tinggal, gedung perkantoran, maupun fasilitas komersial di seluruh Indonesia. Dengan formulasi yang terus disempurnakan mengikuti perkembangan teknologi, Metrolite membuktikan diri sebagai pilihan cerdas yang tidak lekang oleh waktu.

Kepercayaan jutaan keluarga Indonesia terhadap Metrolite Putih dibangun di atas tiga pilar utama: konsistensi kualitas yang dapat diandalkan di setiap kaleng, inovasi formulasi yang responsif terhadap kebutuhan pasar, serta layanan distribusi yang luas sehingga produk ini selalu mudah ditemukan di berbagai penjuru nusantara. Inilah mengapa Metrolite bukan sekadar merk — ia adalah bagian dari cerita rumah dan keluarga Indonesia.

Keajaiban Warna Putih Metrolite

Ada sesuatu yang istimewa dari putih Metrolite. Bukan sekadar putih biasa, warna putih 000 khas Metrolite hadir dengan sentuhan kebiruan yang halus — sebuah pilihan warna yang secara psikologis terbukti menciptakan suasana ruangan yang lebih cerah, lebih luas secara visual, dan memberikan rasa tenang bagi penghuninya. Bayangkan dinding yang memantulkan cahaya dengan sempurna, membuat setiap ruangan terasa lebih hidup dan mengundang. Itulah janji Metrolite Putih untuk setiap rumah yang dipercayakan padanya.

Komitmen Metrolite terhadap kesehatan dan lingkungan tercermin dalam formulasinya yang berbasis air (water-based) dan tersertifikasi oleh Singapore Green Label serta Standar Nasional Indonesia. Produk ini

sepenuhnya bebas dari logam berat, merkuri, dan timbal — bahan berbahaya yang kerap ditemukan pada cat-cat berkualitas rendah. Dengan formulasi ramah lingkungan ini, Metrolite aman digunakan di area dalam ruangan, termasuk kamar tidur anak, ruang makan keluarga, dan semua area yang Anda sayangi. Tidak ada kompromi antara keindahan dan keamanan.

Salah satu keunggulan yang sering diabaikan namun sangat diapresiasi oleh para pengguna setia Metrolite adalah aroma menyegarkan yang hadir saat proses pengecatan berlangsung. Berbeda dari cat konvensional yang

Warna Putih 000

Sentuhan kebiruan khas yang menciptakan ruangan lebih cerah, luas, dan menenangkan — pilihan sempurna untuk interior modern.

umumnya meninggalkan bau menyengat dan tidak nyaman, Metrolite menghadirkan pengalaman mengecat yang menyenangkan. Proses renovasi atau pengecatan rumah baru pun menjadi momen yang dinantikan, bukan dihindari.

Formulasi Ramah Lingkungan

Berbasis air, bebas logam berat, merkuri, dan timbal. Aman untuk seluruh anggota keluarga termasuk anak-anak.

Aroma Menyegarkan

Wangi segar selama proses aplikasi menjadikan pengalaman mengecat lebih nyaman dan menyenangkan.

Performa Tanpa Kompromi

Keindahan tampilan hanyalah separuh cerita. Yang membuat Metrolite Putih benar-benar unggul adalah performa teknisnya yang konsisten dan terukur. Dengan daya sebar superior 11 hingga 12 meter persegi per kg, satu kaleng Metrolite mampu menjangkau area yang lebih luas di kelasnya. Cukup dengan dua lapis pengecatan, Anda sudah mendapatkan hasil akhir yang rata, solid, dan memuaskan — menghemat waktu, tenaga, dan biaya material secara signifikan.

11-12 m² per Kg

Daya sebar superior dengan cukup dua lapis pengecatan untuk hasil optimal.

30 min Kering Sentuh

Teknologi cepat kering memungkinkan proses pengecatan lebih efisien dan produktif.

2 jam Kering Keras

Lapis kedua bisa diaplikasikan di hari yang sama untuk penyelesaian cepat.

5 thn Garansi Ketahanan

Jaminan kualitas nyata yang membuktikan kepercayaan diri Pacific Paint.

Di era modern di mana waktu adalah segalanya, teknologi pengeringan cepat Metrolite menjadi nilai tambah yang tak ternilai. Cat kering sentuh hanya dalam 30 menit, artinya Anda bisa segera menyentuh atau memindahkan furnitur tanpa khawatir meninggalkan bekas. Lebih mengesankan lagi, cat mencapai kondisi kering keras dalam waktu 2 jam saja — memungkinkan proses pengecatan lapis kedua diselesaikan di

hari yang sama. Produktivitas pengerjaan meningkat drastis tanpa mengorbankan kualitas hasil.

Hasil akhir doff (matte) yang elegan dari Metrolite Putih memberikan tampilan premium yang kini menjadi tren desain interior kontemporer. Permukaan matte menyerap cahaya secara merata, menyembunyikan ketidaksempurnaan kecil pada permukaan dinding, dan

menciptakan nuansa ruangan yang hangat sekaligus modern. Sebagai bentuk keyakinan penuh terhadap kualitasnya, Pacific Paint memberikan garansi ketahanan hingga 5 tahun — sebuah janji konkret yang membuktikan bahwa Metrolite bukan sekadar investasi kecantikan, melainkan investasi jangka panjang untuk rumah Anda.

**Visual Produk & Ketersediaan**

Metrolite Putih hadir dalam pilihan kemasan yang dirancang untuk mengakomodasi berbagai skala kebutuhan — dari proyek renovasi kamar kecil hingga pengecatan gedung berskala besar. Tersedia dalam kemasan 1 Kg, 3 liter, dan 16 liter, setiap ukuran menjamin kenyamanan penyimpanan, kemudahan penggunaan, dan efisiensi biaya yang optimal. Pilih ukuran yang tepat sesuai luas area proyek Anda, dan percayakan hasilnya pada kualitas yang sudah teruji puluhan tahun.

Kemasan 1 Kg

Ideal untuk touch-up, proyek kecil, atau percobaan warna. Praktis dan mudah dibawa ke mana saja.

Kemasan 3 Liter

Pilihan tepat untuk satu ruangan atau area sedang. Keseimbangan sempurna antara volume dan kemudahan penggunaan.

Kemasan 16 Liter

Untuk proyek besar seperti seluruh rumah atau bangunan komersial. Nilai terbaik untuk pengecatan skala luas.

Temukan Metrolite Putih di seluruh jaringan distribusi resmi Pacific Paint yang tersebar luas di Indonesia. Produk ini juga tersedia di gerai Mitra10, toko-toko bangunan terpercaya, serta distributor resmi Pacific Paint di berbagai kota dari Sabang hingga Merauke. Kemudahan

akses ini memastikan bahwa keindahan dan kualitas Metrolite selalu dalam jangkauan Anda, kapan pun Anda membutuhkannya. Untuk informasi lebih lanjut, konsultasi warna, atau pencarian toko terdekat, kunjungi gerai resmi atau hubungi tim layanan pelanggan Pacific Paint.

✓ **Metrolite Putih — Pilihan Cerdas Keluarga Indonesia. Warna putih yang lebih dari sekadar putih: bersih, aman, tahan lama, dan elegan. Wujudkan rumah impian Anda bersama warisan terbaik Pacific Paint sejak 1943.**



**PT. NITEKSINDO
MULTITECH PERKASA**

**ONE STOP SOLUTION
FOR CORROSION**

BLASTING

RAMAH LINGKUNGAN



Verified 
Certificate of 
Qualified Applicator



ATEX



No Spark



Cliff Blastech



On Stream



Environment
Friendly



Less Dust



Less Water



Less Media



www.niteksindo.com



BLASTING

RAMAH LINGKUNGAN

Dry blasting memang lebih efisien dalam membasmi karat, tetapi metode populer ini punya tantangannya sendiri. Seperti halnya: debu yang berterbangan, kondisi cuaca, biaya tambahan untuk containment & pembersihan.

Maka hadirlah Graco Ecoquip Vapor Blasting (EVV) sebagai solusi. Berbeda dengan dry blasting yang hanya menggunakan pasir, vapor blasting mengkombinasikan pasir abrasif dan air. Metode ini berhasil mengurangi debu hingga 92%. Sehingga, lebih ramah lingkungan.

Karena debunya berhasil dikurangi, biaya untuk containment serta pembersihan juga ikut berkurang. Selain itu, vapor blasting tidak bergantung pada cuaca. Proses vapor blasting dapat dilakukan bahkan saat hujan.

Untuk perusahaan yang mencari efisiensi operasional, pengurangan beban lingkungan dan kesehatan kerja, dan fleksibilitas dalam berbagai kondisi lapangan — Graco EVV layak dipertimbangkan.

Mengapa Vapor Blasting?

- Minim debu hingga 92%
- Ramah lingkungan & kesehatan kerja
- Minim biaya containment
- Bisa untuk segala cuaca, bahkan saat hujan



**ONE STOP SOLUTION
FOR CORROSION**



**SAFETY
FIRST**

Contact us:

-  +62 811 340 905
-  www.niteksindo.com
-  project.niteksindo@gmail.com
niteksindo@yahoo.com

OUR SERVICES



Vaporblast



Polyurea



Floor Coating



Tank Coating



Passive Fire Protection



Cathodic Protection



Fibre Reinforcement Plastic



Thermal Insulation Coating

HEAD OFFICE

Jl. Dupak No.65
Ruko Mutiara Dupak Blok B-19
Surabaya - Indonesia
+62 31 5477-970,
+62 31 5477-688,
+62 31 5436-343,
+62 822 1515 1899 (WA)

JAKARTA OFFICE
Green Sedayu Bizpark Cakung
Blok GS 12 No.32
Jl. Cakung Cilincing Timur KM 2 Cakung
Jakarta Timur 13910
☎ +62812-5966-9960 (WA)

BALIKPAPAN OFFICE
Bizhub 52 Blok B-29
Jl. AMD Projakal No.59, Karang Joang
Balikpapan Utara, Kalimantan Timur
☎ +62821-3221-4907 (WA)

JAMBI OFFICE
Jl. Lingkar Timur II RT.05, Sijenjang
Jambi Timur, Kota Jambi, 36149

 **ADDRESS**

SURFACE PROTECTION

The SUPRA Corrotech Division offers a ONE-RESOURCE corrosion protection concept to meet customers' warranty, needs, and specification requirements.

Our customers receive recommendations for the most effective and cost-efficient corrosion protection methods to address their corrosion issues.



Polymer-Alloy-Ceramic Coating Technologies for Protection Against Severe Corrosion, Abrasion & Chemical Attack.



CorrosionGuard™ - 160S



Flue Gard® - 225 SQC



KilnGard™ - 600SCW



StackGard™ - 255SQW



WearGard™ - 625S

CorrosionGuard™-160S is a high-performance, dual-component coating system to protect structural steel and process equipment in demanding industrial and marine environments. Curing at ambient temperature, it forms a dense thermoset barrier that defends against chemical attack, airborne contamination, and abrasive wear while performing reliably in service temperatures up to 160 °C (320 °F).

FlueGard®-225SQC is a two-component polymeric alloy coating specifically for corrosion protection in the flue gas sections of industrial facilities. Designed to withstand the highly corrosive and abrasive conditions found in cement plants, metal smelters, waste incinerators, power generation facilities, and oil refineries, FlueGard® provides superior resistance against aggressive flue gases containing SO₂, SO₃, HCl, CO₂, NO_x, and dust.

KilnGard™-600SCW is a two-component Polymer-Alloy-Ceramic (PAC) coating for high-temperature kiln shell protection. It performs at the refractory-steel interface, shielding against chemical attack, abrasion, and thermal distortion from corrosive flue gases. KilnGard™ maintains adhesion through repeated heating cycles in cement and lime kilns using alternative fuels.

StackGard™-255SQW is a two-component, high-temperature corrosion protection system for industrial chimneys. It protects steel chimneys, ducts, and fans from corrosive and abrasive flue gases containing SO₂, SO₃, HCl, NO_x, and dust. StackGard™ has outstanding performance in cement plants, metal smelters, waste incinerators, power generation facilities, and oil refineries.

WearGard™-625S is a two-component, high-temperature abrasion protection system for the interior of industrial plant equipment. It protects steel surfaces against extremely abrasive and corrosive flue gases found in cement and power plants. The increased use of alternative fuels has intensified corrosion beneath refractory linings, creating more severe operating conditions. WearGard™ - 625S gives outstanding performance in these unusually aggressive environments.

Application

The main areas of application are on the internal and external surfaces of:

- Steel structures and vessels in metal smelters cement plants and waste incinerators.
- Steel structures and equipment in power generation plants and oil refineries.
- Storage tanks and pressure vessels that handle corrosive gases and chemicals.

Application

The main areas of application are on the inside surfaces of:

- Bag houses, electrostatic precipitators and ducts in cement plants and waste incinerators.
- Flue Gas Desulfurization scrubbers, ducts and chimneys in power generation plants and oil refineries.
- Ducts, filters and stacks in copper, zinc or lead smelters and battery recycle plants.

Application

The main areas of application are under refractory on the inside surfaces of:

- Rotating kilns in cement and clay manufacturing.
- Industrial furnaces in waste incineration plants.
- Ducts, filters and stacks in copper, zinc or lead smelters.

Application

The main areas of application are on the inside surfaces of steel chimneys connected to:

- Bag houses, electrostatic precipitators and ducts in cement plants and waste incinerators.
- Gas scrubbers, ducts and fans in power generation plants and oil refineries.
- Ducts, filters and scrubbers in copper, zinc or lead smelters.

Application

The main areas of application are in equipment exposed to hot severe abrasion:

- High temperature ducts in cement and lime manufacturing.
- Industrial fans and ducts in coal power and waste incineration plants.
- Ducts, filters and stacks in copper, zinc or lead smelters.



PT Suprabakti Mandiri

Jl. Danau Sunter Utara Blok A No.9 Jakarta Utara - 14350

P. (021) 658 33666 | F. (021) 658 31666

E. info@beltcare.com | www.suprabakti.co.id

ASOSIASI COATING INDONESIA**DAFTAR ANGGOTA ASOSIATIF (PERIODE Januari - 13 Juni 2026)**

No.	No. Anggota	Nama Anggota	Pimpinan
1	3793.AA.04.26	PT. Deltamas Prima Indonesia	Yoni Media Purwana

ASOSIASI COATING INDONESIA**DAFTAR ANGGOTA PERORANGAN (PERIODE 13 Oktober - 13 Juni 2026)**

No.	No. Anggota	Nama Anggota	Perusahaan
1	3723.AP.10.25	Hilal Dhiya 'Ulhaq	Individual
2	3724.AP.10.25	Ugih Sugiarto	Individual
3	3725.AP.10.25	Arie Widodo	Phalosa. PT
4	3726.AP.10.25	Dodi Ramadhana	Petrodrill Manufaktur Indonesia. PT
5	3727.AP.10.25	Aldan Nikmat Fajar	Eon Chemical Putra. PT
6	3728.AP.10.25	Sony Eko Wahyudi	Eon Chemical Putra. PT
7	3729.AP.11.25	YB Ardy Putra Purnama Pratama	Individual
8	3730.AP.11.25	Mohammad Zakir	Agincourt Resources. PT
9	3731.AP.11.25	Wahyudi Risnu Rinaldi	Mipcon Group
10	3732.AP.11.25	Carwita	Mesitech Mitra Purna Bangun. PT
11	3733.AP.11.25	Rayadin	Mesitech Mitra Purna Bangun. PT
12	3734.AP.11.25	Tulistio	Samudra Petro Karya. PT
13	3735.AP.11.25	Rendy Agung Setiawan	Samudra Petro Karya. PT
14	3736.AP.11.25	Eko Hariyanto	Individual
15	3737.AP.11.25	Budi Hermanto	Saka Indonesia Pangkah Limited. PT
16	3738.AP.11.25	Yuanco Marcel Tampubolon	Badak NGL. PT
17	3739.AP.12.25	Veldiana As Arie	Duraquipt Cemerlang. PT
18	3740.AP.12.25	Apdhalul Fikri	Leighton Kontraktor Indonesia. PT
19	3741.AP.12.25	Suhel	Majestic Pioneer Sejahtera.PT
20	3742.AP.12.25	M. Sofwan Jauhari	Mesitechmitra Purnabangun. PT
21	3743.AP.12.25	Vega Nabila Arif	Mesitechmitra Purnabangun. PT
22	3744.AP.12.25	Suherman Pasigai	Surveyor Indonesia. PT
23	3745.AP.12.25	Muhammad Zaenal Muttaqin	Merdeka Mining Servis. PT
24	3746.AP.12.25	Rico Alfriando Hutagaol	Andala Valvo Flokontrol. PT
25	3747.AP.12.25	Evridha Raevdha Nurmansyah	Epoxyndo Art lestari. PT
26	3748.AP.12.25	Fadholy Dore Lamén	Individual
27	3749.AP.12.25	Daffi Ilyas Febrian	Epiterma Mas Konstruksi. PT
28	3750.AP.12.25	Gladys Natalie Khrisna	Khrisna Duta Indo
29	3751.AP.12.25	Rian Herliana	Petrodrill Manufaktur Indonesia.PT
30	3752.AP.12.25	Saepul Anwar	Valvindo Megah. PT
31	3753.AP.12.25	Amjad Adhie Prasetyo	Bahtera Rahayu Sentosa
32	3754.AP.12.25	Asep Syamsul Arifin	Propan Raya ICC. PT
33	3755.AP.01.26	Ghulam Auly Mahmud	Individual
34	3756.AP.01.26	Mahmudi Azhari	Individual
35	3757.AP.01.26	Feri Hartarto	Individual
36	3758.AP.01.26	Pristana Ayudi	Rudei International.PT

No.	No. Anggota	Nama Anggota	Perusahaan
37	3759.AP.01.26	Muhammad Fajar Rangkuti	Palda Solusi Sinergi
38	3760.AP.01.26	Zacki Iftitah Sulistio	Palda Solusi Sinergi
39	3761.AP.01.26	Gemilang Putra Persada	Grass Rope
40	3762.AP.01.26	Daniel Satrio	The Rope Top
41	3763.AP.01.26	Arba Nur Wahyu Ramdhani	Surveyor Indonesia.PT
42	3764.AP.01.26	Jeki Fatmono	Titis Sampurna Inspection.PT
43	3765.AP.01.26	Rangga Dwi Julianto	Rudei International.PT
44	3766.AP.01.26	Johan, ST	Waruna Shipyard Indonesia.PT
45	3767.AP.01.26	Indra Prasetya	Titis Sampurna Inspection.PT
46	3768.AP.01.26	Satya M	WRD.PT
47	3769.AP.01.26	Angga Pratama	Pabrik Cat & Tinta Pacific.PT
48	3770.AP.01.26	Rio Martin	Pabrik Cat & Tinta Pacific.PT
49	3771.AP.01.26	Moh. Puji Duwi Setiawan	Rajawali Dewanata.PT
50	3772.AP.02.26	M. Bagas Hadi Cahya Saputra	Taka Precision.PT
51	3773.AP.02.26	Supadi	Nurcaco Inti Korosi Indonesia.PT
52	3774.AP.02.26	Muhadi	Individual
53	3775.AP.02.26	Lammarnahot Simamora	Surveyor Indonesia.PT
54	3776.AP.02.26	Robert Saudarah	Surveyor Indonesia.PT
55	3777.AP.02.26	Ricky Kusuma Bacht	Pertamina Patra Niaga RU VII Kasim.PT
56	3778.AP.02.26	Yusro Nur Hamdani	Patra Niaga RU VII Kasim.PT
57	3779.AP.02.26	Doddy Thomas Hadri	Teknologi Rekayasa Katup.PT
58	3780.AP.02.26	William Yerikho	Surveyor Indonesia.PT
59	3781.AP.02.26	Sarwono Aryadi	Surveyor Indonesia (Brach Balikpapan).PT
60	3782.AP.02.26	Buchary Imam Muslim	Palda Solusi Sinergi.PT
61	3783.AP.04.26	Hafidz Asadulloh	Individual
62	3784.AP.04.26	Rafly Syafiq Ramadhan	Individual
63	3785.AP.04.26	Herry	Individual
64	3786.AP.04.26	Aldhimela Perdana Noerlan	Individual
65	3787.AP.04.26	Brigita Titis Putri Utami	Individual
66	3788.AP.04.26	Suryandi	Individual
67	3789.AP.04.26	Renaldi	Individual
68	3790.AP.04.26	Pajrio	Erlangga Pratama Jaya.PT
69	3791.AP.04.26	Fadli Aktoni	Individual
70	3792.AP.04.26	M. Solihin	Teknindo Asia.PT
71	3794.AP.04.26	Kevin Adiputra	Sincerity Energy Indonesia
72	3795.AP.04.26	Muhammad Reyhan	Sucofindo Cab. Jambi.PT
73	3796.AP.04.26	Henry Joseph Fernandez	Sanggar Sarana Baja.PT
74	3797.AP.04.26	M. Afrizal Pelantika	Surveyor Indonesia - Balikpapan.PT
75	3798.AP.04.26	Jerry Ronitua Simanjuntak	Individual
76	3799.AP.04.26	Yafi Pradipa Adyatma	Individual
77	3800.AP.04.26	Firman A. Nugroho	Universitas Indonesia (UI)
78	3801.AP.05.26	Muhamad Andra Maulana	Individual
79	3802.AP.05.26	Salim Salman	Individual
80	3803.AP.05.26	Fajar Ramadan	Individual
81	3804.AP.05.26	Avren Al Fadri	Individual
82	3805.AP.05.26	Burhana Zulian Zein	Individual
83	3806.AP.05.26	Muh. Fieri Dzaki Sambas	Ayes Pro Inovasi.PT

No.	No. Anggota	Nama Anggota	Perusahaan
84	3807.AP.05.26	Ridho Permana Putra	Dinamika Cipta Sejahtera.PT
85	3808.AP.05.26	Toto Torian	Infinity Kreasindo Multicipta
86	3809.AP.05.26	Muhammad Ramdhan	Salma Kian Mandiri
87	3810.AP.06.26	Suharta	Gearindo Prakarsa. PT
88	3811.AP.06.26	M. Rizky Alaydrus	Morillo International Indonesia. PT
89	3812.AP.06.26	Anton Widiyanto	Bukaka Teknik Utama. PT
90	3813.AP.06.26	Arief Cifik	Control System Arena Paranus. PT
91	3814.AP.06.26	Angga Prasetya Antono	Morillo International Indonesia. PT
92	3815.AP.06.26	Andi Yulianto	Pupuk Kaltim. PT
93	3816.AP.06.26	Wido Mardianto	Pertamina Hulu Mahakam. PT
94	3817.AP.06.26	Danny Indra Ardiansyah	Hitachi Construction Machinery Indonesia. PT
95	3818.AP.06.26	Yogi Dwi Hardoyo	Pertamina Maintenance & Construction. PT
96	3819.AP.06.26	Aziz Abdurrohman	Individual
97	3820.AP.06.26	Toto Mahardi Sulistio	Bukaka Teknik Utama. PT
98	3821.AP.06.26	Irwan Aditya	Bukaka Teknik Utama. PT

COMING SOON

Training and Certification Programs

Blasting & Coating Operator

- 18 – 21 Agustus 2026, Bandung
- 22 – 25 September 2026, Bandung
- 20 – 23 Oktober 2026, Bandung

Coating Inspector Level 1

- 03 – 08 Agustus 2026, Bandung
- 07 – 12 September 2026, Bandung
- 15 – 20 Oktober 2026, Bandung

Coating Inspector Level 2

- 10 – 15 Agustus 2026, Bandung
- 12 – 17 Oktober 2026, Bandung

Cathodic Protection Level 1

- 26 – 30 Oktober 2026, Bandung







KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 1 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 07 November 2025



1		Nama : YB ARDY PUTRA PURNAPAM Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 4 0006691 2025 No. Reg : COA 016 00215 2025 Ascoatindo : 4335/C-CITCPM.233/ASC/11/25	3		Nama : WAHYUDI RISNU RINALDI Instansi : MIPCON PRIMA INDUSTRI, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006693 2025 No. Reg : COA 016 00217 2025 Ascoatindo : 4337/C-CITCPM.233/ASC/11/25
2		Nama : MUHAMMAD ZAKIR Instansi : AGINCOURT RESOURCES, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006692 2025 No. Reg : COA 016 00216 2025 Ascoatindo : 4336/C-CITCPM.233/ASC/11/25	4		Nama : LELY LISTIANINGRUM Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 4 0006693 2025 No. Reg : COA 016 00218 2025 Ascoatindo : 4338/C-CITCPM.233/ASC/11/25



KUALIFIKASI PROFESI BLASTING COATING OPERATOR LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 20 November 2025



1		Nama : CARWITA Instansi : MESITECHMITRA P, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006696 2025 No. Reg : COA 016 00219 2025 Ascoatindo : 4342/C-BCTCPOPM.162/ASC/11/25	3		Nama : TULISTIO Instansi : SAMUDRA PETRO KARYA, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006698 2025 No. Reg : COA 016 00221 2025 Ascoatindo : 4344/C-BCTCPOPM.162/ASC/11/25
2		Nama : RAYADIN Instansi : MESITECHMITRA P, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006697 2025 No. Reg : COA 016 00220 2025 Ascoatindo : 4343/C-BCTCPOPM.162/ASC/11/25	4		Nama : RENDY AGUNG SETIAWAN Instansi : SAMUDRA PETRO KARYA, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006699 2025 No. Reg : COA 016 00222 2025 Ascoatindo : 4345/C-BCTCPOPM.162/ASC/11/25



KUALIFIKASI PROFESI CATHODIC PROTECTION LEVEL 1 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 20 November 2025



1		Nama : EKO HARIYANTO Instansi : GEARINDO PRAKASA, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006700 2025 No. Reg : COA 016 00223 2025 Ascoatindo : 4376/C-CPTCP.1.20/ASC/11/25	3		Nama : YUANCO MARCEL TAMPUBOLON Instansi : BADAK NGL, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006702 2025 No. Reg : COA 016 00225 2025 Ascoatindo : 4378/C-CPTCP.1.20/ASC/11/25
2		Nama : BUDI HERMANTO Instansi : SAKA INDONESIA PANGKAH L, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006701 2025 No. Reg : COA 016 00224 2025 Ascoatindo : 4377/C-CPTCP.1.20/ASC/11/25			



RESERTIFIKASI
LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA
 Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
 Bandung, November 2025



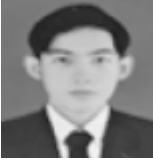
1		Nama : RAHIM MUNAWAR Instansi : INDIIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006682 2025 No. Reg : COA 016 00281 2018 Ascoatindo : -	5		Nama : AGUS PRIAWAN Instansi : MESITECHMITRA PURNABANGUN, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006687 2025 No. Reg : COA 016 00409 2022 Ascoatindo : -
2		Nama : ANDRIYANTO Instansi : GEARINDO PRAKARSA, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006683 2025 No. Reg : COA 016 00411 2021 Ascoatindo : -	6		Nama : BASUKI Instansi : WARNATAMA CEMERLANG, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006688 2025 No. Reg : COA 016 00288 2013 Ascoatindo : -
3		Nama : MOCHAMAD ADE SAPUTRA Instansi : INDIIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006684 2025 No. Reg : COA 016 00062 2022 Ascoatindo : -	7		Nama : AGUSTIAN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 4 0006689 2025 No. Reg : COA 016 00282 2021 Ascoatindo : -
4		Nama : PUJIONO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006685 2025 No. Reg : COA 016 00450 2022 Ascoatindo : -	9		Nama : MANSURIH Instansi : PGN LNG INDONESIA, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006690 2025 No. Reg : COA 016 00430 2022 Ascoatindo : -
5		Nama : WAHYUDI Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006686 2025 No. Reg : COA 016 00249 2022 Ascoatindo : -	10		Nama : SUPARMAN Instansi : KARUNIA BERCA INDONESIA, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006695 2025 No. Reg : COA 016 00307 2016 Ascoatindo : -



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 1
LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA
 Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
 Bandung, 06 Desember 2025



1		Nama : VELDIA AS ARIE Instansi : DURAQUIPT CEMERLANG, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006703 2025 No. Reg : COA 016 00226 2025 Ascoatindo : -	4		Nama : MOH SOFWAN JAUHARI Instansi : MESITECHMITRA PURNABANGUN, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006706 2025 No. Reg : COA 016 00229 2025 Ascoatindo : 4362/C-CITCPM.234/ASC/12/25
2		Nama : APDHALUL FIKRI Instansi : LEIGHTON CONTRACTOR INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006704 2025 No. Reg : COA 016 00227 2025 Ascoatindo : -	5		Nama : VEGA NABILA ARIF Instansi : MESITECHMITRA PURNABANGUN, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006707 2025 No. Reg : COA 016 00230 2025 Ascoatindo : 4363/C-CITCPM.234/ASC/12/25
3		Nama : SUHEL Instansi : MAJESTIC PIONEER SEJAHTERA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006705 2025 No. Reg : COA 016 00228 2025 Ascoatindo : 4361/C-CITCPM.234/ASC/12/25	6		Nama : SUHERMAN PASAGAI Instansi : SURVEYOR INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006708 2025 No. Reg : COA 016 00231 2025 Ascoatindo : 4364/C-CITCPM.234/ASC/12/25

7		Nama : MUHAMMAD ZAENAL MUTTAQIN Instansi : MERDEKA MINING SERVICE, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006709 2025 No. Reg : COA 016 00232 2025 Ascoatindo : 4365/C-CITCPM.234/ASC/12/25	14		Nama : RIAN HERLIANA Instansi : PETRODRILL MANUFAKTUR INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006716 2025 No. Reg : COA 016 00239 2025 Ascoatindo : 4371/C-CITCPM.234/ASC/12/25
8		Nama : RICO ALFRIANDO HUTAGAOL Instansi : ANDALA VALVO FLO KONTROL, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006710 2025 No. Reg : COA 016 00233 2025 Ascoatindo : 4366/C-CITCPM.234/ASC/12/25	15		Nama : SAEFUL ANWAR Instansi : VALINDO MEGAH, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006717 2025 No. Reg : COA 016 00240 2025 Ascoatindo : 4372/C-CITCPM.234/ASC/12/25
9		Nama : IRAWAN Instansi : PC KETAPANG II LTD LSPCI : No. 25920 7130 4 0006711 2025 No. Reg : COA 016 00234 2025 Ascoatindo : 4374/C-CITCPM.234/ASC/12/25	16		Nama : AMJAD ADHIE PRASETYO Instansi : BAHTERA RAHAYU SENTOSA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006718 2025 No. Reg : COA 016 00241 2025 Ascoatindo : 4373/C-CITCPM.234/ASC/12/25
10		Nama : EVRIDHA RAEDHA NURMANSYAH Instansi : EPOXYNDO ART LESTARI, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006712 2025 No. Reg : COA 016 00235 2025 Ascoatindo : 4367/C-CITCPM.234/ASC/12/25	17		Nama : PANJI YAKHMANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 4 0006719 2025 No. Reg : COA 016 00242 2025 Ascoatindo : -
11		Nama : FADHOLY DORE LAMEN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 4 0006713 2025 No. Reg : COA 016 00236 2025 Ascoatindo : 4368/C-CITCPM.234/ASC/12/25	18		Nama : ASEP SYAMSUL ARIFIN Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006720 2025 No. Reg : COA 016 00243 2025 Ascoatindo : 4375/C-CITCPM.234/ASC/12/25
12		Nama : DAFFI ILYAS FEBRIAN Instansi : EPITERMA MAS KONSTRUKSI, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006714 2025 No. Reg : COA 016 00237 2025 Ascoatindo : 4369/C-CITCPM.234/ASC/12/25	19		Nama : MUHAMMAD ROSIHAN LASTIAWAN Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006721 2025 No. Reg : COA 016 00244 2025 Ascoatindo : -
13		Nama : GLADYS NATALIE KHRISNA Instansi : KHRINA DUTA INDO, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006715 2025 No. Reg : COA 016 00238 2025 Ascoatindo : 4370/C-CITCPM.234/ASC/12/25			

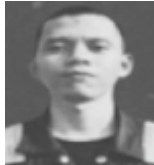


KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 2 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 12 Desember 2025



1		Nama : WAHYU RIYANTO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006764 2025 No. Reg : COA 016 00245 2025 Ascoatindo : 4379/C-CITCPU.81/ASC/12/25	3		Nama : AGUS MAULANA Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006766 2025 No. Reg : COA 016 00247 2025 Ascoatindo : 4381/C-CITCPU.81/ASC/12/25
2		Nama : SULISTYO Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006765 2025 No. Reg : COA 016 00246 2025 Ascoatindo : 4380/C-CITCPU.81/ASC/12/25	4		Nama : ASEP SYAMSUL ARIFIN Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006767 2025 No. Reg : COA 016 00248 2025 Ascoatindo : 4382/C-CITCPU.81/ASC/12/25

5		Nama : MUHAMMAD ROSIHAN LASTIAWAN Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006768 2025 No. Reg : COA 016 00249 2025 Ascoatindo : 4383/C-CITCPU.81/ASC/12/25
6		Nama : SUWANDI Instansi : PETRODRILL MANUFaktur INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006769 2025 No. Reg : COA 016 00250 2025 Ascoatindo : 4384/C-CITCPU.81/ASC/12/25

RESERTIFIKASI

LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, Desember 2025



1		Nama : KAMARUDDIN Instansi : PUTRA TUNGGAL MANDIRITAMA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006722 2025 No. Reg : COA 016 00306 2013 Ascoatindo : -	9		Nama : IKKY RAMY ARYO NURENDRA Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006730 2025 No. Reg : COA 016 00013 2022 Ascoatindo : -
2		Nama : RUSDI Instansi : PUTRA TUNGGAL MANDIRITAMA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006723 2025 No. Reg : COA 016 00307 2013 Ascoatindo : -	10		Nama : M. SANDI LOVIANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006731 2025 No. Reg : COA 016 00246 2022 Ascoatindo : -
3		Nama : RUDY HERMAWAN SETYO Instansi : HERMON PANCAKARSA LIBRATAMA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006724 2025 No. Reg : COA 016 00273 2015 Ascoatindo : -	11		Nama : HERIADI Instansi : CELEBES KREATIF GEMILANG, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006732 2025 No. Reg : COA 016 00250 2022 Ascoatindo : -
4		Nama : AHMAD JUNEDI Instansi : AGAPE TRIKARSA LIBRATAMA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006725 2025 No. Reg : COA 016 00276 2015 Ascoatindo : -	12		Nama : TAOPIK ISMAIL Instansi : EJJV ENGINEERING INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006733 2025 No. Reg : COA 016 00252 2022 Ascoatindo : -
5		Nama : WAHYU Instansi : PETRODRILL MANUFaktur INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006726 2025 No. Reg : COA 016 00133 2016 Ascoatindo : -	13		Nama : JUHANA Instansi : MESITECHMITRA PURNABANGUN, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006734 2025 No. Reg : COA 016 00297 2022 Ascoatindo : -
6		Nama : SUGIYANTO Instansi : ARTHA MIGAS, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006727 2025 No. Reg : COA 016 00183 2016 Ascoatindo : -	14		Nama : JOKO PRASETYO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006735 2025 No. Reg : COA 016 00305 2022 Ascoatindo : -
7		Nama : ABDUL BAHAR Instansi : MULTI CIPTA KREASI, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006728 2025 No. Reg : COA 016 00062 2019 Ascoatindo : -	15		Nama : NDARU GEGE PRIAMBODO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006736 2025 No. Reg : COA 016 00349 2022 Ascoatindo : -
8		Nama : MUJONO Instansi : SINAR SAKTI JAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006729 2025 No. Reg : COA 016 00124 2019 Ascoatindo : -	16		Nama : NUR ARIFIN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006737 2025 No. Reg : COA 016 00343 2022 Ascoatindo : -

17		Nama : RISWANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006738 2025 No. Reg : COA 016 00405 2022 Ascoatindo : -	27		Nama : ANJU WISATA PARDEDE Instansi : PLN NUSANTARA POWER, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006748 2025 No. Reg : COA 016 00175 2022 Ascoatindo : -
18		Nama : JOHAN BAWAFI Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006739 2025 No. Reg : COA 016 00434 2022 Ascoatindo : -	28		Nama : BILLY RUDYPRATAMA Instansi : PLN NUSANTARA POWER, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006749 2025 No. Reg : COA 016 00187 2022 Ascoatindo : -
19		Nama : PASCAL YORI HIMAWAN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006740 2025 No. Reg : COA 016 00439 2022 Ascoatindo : -	29		Nama : RACHMAT Instansi : REKA GUNA MULYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006750 2025 No. Reg : COA 016 00235 2022 Ascoatindo : -
20		Nama : TEGAR RIZKianto SANTOSO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006741 2025 No. Reg : COA 016 00440 2022 Ascoatindo : -	30		Nama : ALFURKHAN Instansi : CONTROL SYSTEMS, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006751 2025 No. Reg : COA 016 00371 2022 Ascoatindo : -
21		Nama : ADO BRAVO MOESLEM Instansi : BARACA TEKNIK SPESIALIS, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006742 2025 No. Reg : COA 016 00591 2022 Ascoatindo : -	31		Nama : SUNARKO Instansi : SPEKTRA MEGA SEMESTA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006752 2025 No. Reg : COA 016 00426 2022 Ascoatindo : -
22		Nama : SAIFUL ANAM Instansi : MESITECHMITRA PURNABANGUN, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006743 2025 No. Reg : COA 016 00668 2022 Ascoatindo : -	32		Nama : FATHUR RAZAQ KHUSNU Instansi : NEKA JASA GRHADIKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006753 2025 No. Reg : COA 016 00478 2022 Ascoatindo : -
23		Nama : WAGIANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006744 2025 No. Reg : COA 016 00088 2019 Ascoatindo : -	33		Nama : ABEL TASMAN SIANTURI Instansi : MEDCO E&P INDONESIA LSPCI : No. 25920 7130 4 0006754 2025 No. Reg : COA 016 00488 2022 Ascoatindo : -
24		Nama : AGUS SETIAWAN Instansi : ARTHA MIGAS, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006745 2025 No. Reg : COA 016 00214 2018 Ascoatindo : -	34		Nama : SULISTYO Instansi : PROPAN RAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006755 2025 No. Reg : COA 016 00178 2012 Ascoatindo : -
25		Nama : ASEP RAHMAN Instansi : SINAR SAKTI JAYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006746 2025 No. Reg : COA 016 00006 2019 Ascoatindo : -	35		Nama : SUWANDI Instansi : PETRODRILL MANUFATUR INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006756 2025 No. Reg : COA 016 00343 2017 Ascoatindo : -
26		Nama : ABDUL ROCHMAN MAULANA Instansi : SIGMA UTAMA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006747 2025 No. Reg : COA 016 00078 2019 Ascoatindo : -	36		Nama : RAKASIWI Instansi : SUCOFINDO, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006757 2025 No. Reg : COA 016 00033 2008 Ascoatindo : -

37		Nama : RIZA ABIDI MAULANA Instansi : NITEKSINDO MULTITECH PERKASA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006758 2025 No. Reg : COA 016 00165 2010 Ascoatindo : -	47		Nama : WAHYU RIANTO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006774 2025 No. Reg : COA 016 00166 2019 Ascoatindo : -
38		Nama : ASRI LAODER MAJIDE Instansi : HUTMA KARYA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006759 2025 No. Reg : COA 016 00082 2015 Ascoatindo : -	48		Nama : DONI LYO MUSTOFA Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006775 2025 No. Reg : COA 016 00169 2019 Ascoatindo : -
39		Nama : NURJAMIL Instansi : SIGMA UTAMA, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006760 2025 No. Reg : COA 016 00461 2022 Ascoatindo : -	49		Nama : MUJI SANTOSO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006776 2025 No. Reg : COA 016 00190 2019 Ascoatindo : -
40		Nama : SARIFUDIN Instansi : DEPRIWANGGA OM, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006761 2025 No. Reg : COA 016 00523 2022 Ascoatindo : -	50		Nama : SADIMIN Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006777 2025 No. Reg : COA 016 00191 2019 Ascoatindo : -
41		Nama : MUHAMMAD IHSAN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 5 0006762 2025 No. Reg : COA 016 00464 2022 Ascoatindo : -	51		Nama : EKO PURNAWAN Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006778 2025 No. Reg : COA 016 00192 2019 Ascoatindo : -
42		Nama : DANANG KRISTIAWAN Instansi : KORINDO HEAVY INDUSTRIES, PT LSPCI : No. 25920 7130 5 0006763 2025 No. Reg : COA 016 00462 2022 Ascoatindo : -	52		Nama : EDI SARWONO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006779 2025 No. Reg : COA 016 00193 2019 Ascoatindo : -
43		Nama : SUGENG HARIYANTO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006770 2025 No. Reg : COA 016 00232 2018 Ascoatindo : -	53		Nama : BAGUS SUPRAYITNO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006780 2025 No. Reg : COA 016 00244 2019 Ascoatindo : -
44		Nama : SUHADI Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006771 2025 No. Reg : COA 016 00233 2018 Ascoatindo : -	54		Nama : RICO ALBERD YULINTINA Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 00067781 2025 No. Reg : COA 016 00245 2019 Ascoatindo : -
45		Nama : EKO SUNARYO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006772 2025 No. Reg : COA 016 00164 2019 Ascoatindo : -	55		Nama : M. ROMADHON Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006782 2025 No. Reg : COA 016 00246 2019 Ascoatindo : -
46		Nama : WENDY RIO WIDO SUSILO Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006773 2025 No. Reg : COA 016 00165 2019 Ascoatindo : -	56		Nama : IWAN KURNIAWAN Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006783 2025 No. Reg : COA 016 00250 2019 Ascoatindo : -

57		Nama : BAGUS HERMANSYH Instansi : INKA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006784 2025 No. Reg : COA 016 00251 2019 Ascoatindo : -	65		Nama : EFENDI Instansi : MEINDO ELANG INDAH, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006792 2025 No. Reg : COA 016 00064 2016 Ascoatindo : -
58		Nama : DEFRIANSYAH Instansi : BIMA ENERGI ELEVASI, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006785 2025 No. Reg : COA 016 00494 2022 Ascoatindo : -	66		Nama : JUAN ALEXANDER LIM Instansi : MULTIPRIMA INDOSEJAHTERA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006793 2025 No. Reg : COA 016 00184 2022 Ascoatindo : -
59		Nama : DWI PEBRIANI Instansi : BIMA ENERGI ELEVASI, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006786 2025 No. Reg : COA 016 00495 2022 Ascoatindo : -	67		Nama : MARIO JULIANUS PIRA Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 4 0006794 2025 No. Reg : COA 016 00647 2022 Ascoatindo : -
60		Nama : ANDRIYAN BUDI SATRIYA Instansi : FERMA ABADI, CV LSPCI : No. 25920 7130 2 0006787 2025 No. Reg : COA 016 00236 2019 Ascoatindo : -	68		Nama : TEGUH SUPRIYATNO Instansi : SANGGAR SARANA BAJA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006795 2025 No. Reg : COA 016 00324 2022 Ascoatindo : -
61		Nama : GUNTUR IMAM ARIEF MUTAKIN Instansi : AMMAN MINERAL NUSA TENGGERA, PT LSPCI : No. 25920 7130 2 0006788 2025 No. Reg : COA 016 00247 2022 Ascoatindo : -	69		Nama : SAHIDIN Instansi : NUSCACO ANTI KOROSI INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006796 2025 No. Reg : COA 016 00432 2022 Ascoatindo : -
62		Nama : KRISNA HARYANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006789 2025 No. Reg : COA 016 00051 2022 Ascoatindo : -	70		Nama : RAHMAT RAMADHAN Instansi : NUSCACO ANTI KOROSI INDONESIA, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006797 2025 No. Reg : COA 016 00433 2022 Ascoatindo : -
63		Nama : HERMANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006790 2025 No. Reg : COA 016 00088 2022 Ascoatindo : -	71		Nama : RAJIMUN Instansi : GALVINDO INTISELARAS, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006798 2025 No. Reg : COA 016 00306 2016 Ascoatindo : -
64		Nama : DENI HERDIANSYAH Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006791 2025 No. Reg : COA 016 00348 2022 Ascoatindo : -	72		Nama : DARTO Instansi : GALVINDO INTISELARAS, PT LSPCI : No. 25920 7130 4 0006799 2025 No. Reg : COA 016 00115 2019 Ascoatindo : -



KUALIFIKASI PROFESI BLASTING COATING OPERATOR
LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA
 Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
 Bandung, 15 Januari 2026



1		Nama : GHULAM AULY MAHMUD Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006800 2026 No. Reg : COA 016 00001 2026 Ascoatindo : 4391/C-BCTCP.OPM.163/ASC/1/26	9		Nama : MAHMUDI AZHARI Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006801 2026 No. Reg : COA 016 00002 2026 Ascoatindo : 4392/C-BCTCP.OPM.163/ASC/1/26
---	---	---	---	---	---

3		Nama : FERI HARTARTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : No. 25920 7130 2 0006802 2026 No. Reg : COA 016 00003 2026 Ascoatindo : 4393/C-BCTCOPM.163/ASC/1/26	6		Nama : ZACKI IFTITAH SULISTIO Instansi : PALDA SOLUSI SINERGI, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006805 2026 No. Reg : COA 016 00006 2026 Ascoatindo : 4396/C-BCTCOPM.163/ASC/1/26
4		Nama : PRISTANA AYUDI Instansi : RUDEI INTERNATIONAL, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006803 2026 No. Reg : COA 016 00004 2026 Ascoatindo : 4394/C-BCTCOPM.163/ASC/1/26	7		Nama : GEMILANG PUTRA PERSADA Instansi : GRSS ROPE INDONESIA, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006806 2026 No. Reg : COA 016 00007 2026 Ascoatindo : 4397/C-BCTCOPM.163/ASC/1/26
5		Nama : MUHAMMAD FAJAR RANGKUTI Instansi : PALDA SOLUSI SINERGI, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006804 2026 No. Reg : COA 016 00005 2026 Ascoatindo : 4395/C-BCTCOPM.163/ASC/1/26	8		Nama : DANIEL SATRIO Instansi : THE ROPE TOP, PT LSPCI : 25920 7130 2 0006807 2026 No. Reg : COA 016 00008 2026 Ascoatindo : 4398/C-BCTCOPM.163/ASC/1/26



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 1 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 24 Januari 2026



1		Nama : ARBA NUR WAHYU RAMDHANI Instansi : SURVEYOR INDONESIA, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006854 2026 No. Reg : COA 016 00009 2026 Ascoatindo : 4399/C-CITCPM.235/ASC/1/26	6		Nama : FERDIANTO Instansi : COATING PAINTING SOLUTION, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006859 2026 No. Reg : COA 016 00014 2026 Ascoatindo : 4408/C-CITCPM.235/ASC/1/26
2		Nama : INDRA PRASETYA Instansi : TITIS SAMPURNA INSPECTION, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006855 2026 No. Reg : COA 016 00010 2026 Ascoatindo : 4403/C-CITCPM.235/ASC/1/26	7		Nama : SATYA MANDALA EDY PRASETYO Instansi : WRP, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006860 2026 No. Reg : COA 016 00015 2026 Ascoatindo : 4404/C-CITCPM.235/ASC/1/26
3		Nama : JEKI FATMONO Instansi : TITIS SAMPURNA INSPECTION, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006856 2026 No. Reg : COA 016 00011 2026 Ascoatindo : 4400/C-CITCPM.235/ASC/1/26	8		Nama : ANGGA PRATAMA Instansi : PASIFIC PAINT, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006861 2026 No. Reg : COA 016 00016 2026 Ascoatindo : 4405/C-CITCPM.235/ASC/1/26
4		Nama : RANGGA DWI JULIANTO Instansi : RUDEI INTERNATIONAL, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006857 2026 No. Reg : COA 016 00012 2026 Ascoatindo : 4401/C-CITCPM.235/ASC/1/26	9		Nama : RIO MARTIN Instansi : PASIFIC PAINT, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006862 2026 No. Reg : COA 016 00017 2026 Ascoatindo : 4406/C-CITCPM.235/ASC/1/26
5		Nama : JOHAN Instansi : WARUNA SHIPYARD INDONESIA, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006858 2026 No. Reg : COA 016 00013 2026 Ascoatindo : 4402/C-CITCPM.235/ASC/1/26	10		Nama : MOH PUJI DUWI SETIAWAN Instansi : RAJAWALI DEWANATA, PT LSPCI : 25920 7130 4 0006863 2026 No. Reg : COA 016 00018 2026 Ascoatindo : 4407/C-CITCPM.235/ASC/1/26

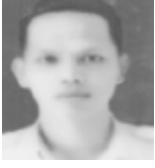
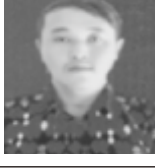


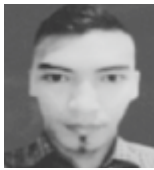
RESERTIFIKASI LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, Januari 2026



1		Nama : DANY TANNA Instansi : PT. PETROSEA LSPCI : 25920 7130 4 0006808 2026 No. Reg : COA 016 00288 2022 Ascoatindo : -	10		Nama : ROFIK Instansi : PT. SARANA REMAJA MANDIRI INDONESIA LSPCI : 25920 7130 5 0006817 2026 No. Reg : COA 016 00116 2013 Ascoatindo : -
2		Nama : GUNTUR MARIBROTOSENO Instansi : PT. KANSAI PRAKARSA COATINGS LSPCI : 25920 7130 4 0006809 2026 No. Reg : COA 016 00369 2022 Ascoatindo : -	11		Nama : PURNAMA INDRA LAKSMANA Instansi : PT. CITRA GALVANIZING INDONESIA LSPCI : 25920 7130 5 0006817 2026 No. Reg : COA 016 00116 2013 Ascoatindo : -
3		Nama : ALAN SONATA IMANNIA Instansi : PT. KANSAI PRAKARSA COATINGS LSPCI : 25920 7130 4 0006810 2026 No. Reg : COA 016 00370 2022 Ascoatindo : -	12		Nama : SUWITO Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 5 0006819 2026 No. Reg : COA 016 00029 2017 Ascoatindo : -
4		Nama : ADE BUDIONO Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 4 0006811 2026 No. Reg : COA 016 00555 2022 Ascoatindo : -	13		Nama : MUSDA NASTI Instansi : PT. SPITCO ARTA MAKMUR LSPCI : 25920 7130 5 0006820 2026 No. Reg : COA 016 00463 2022 Ascoatindo : -
5		Nama : HARY ANJAR RAHMAN Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 4 0006812 2026 No. Reg : COA 016 00556 2022 Ascoatindo : -	14		Nama : ACHMAD ADNAN FIRDAUS Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 5 0006821 2026 No. Reg : COA 016 00473 2022 Ascoatindo : -
6		Nama : TAUFIK ANDRIANSYAH Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 4 0006813 2026 No. Reg : COA 016 00557 2022 Ascoatindo : -	15		Nama : HASBI ISFAHANI Instansi : PT. DEKORA GEMILANG JAYA LSPCI : 25920 7130 5 0006822 2026 No. Reg : COA 016 00677 2022 Ascoatindo : -
7		Nama : CHRISTIANTO ARIADI Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 4 0006814 2026 No. Reg : COA 016 00558 2022 Ascoatindo : -	16		Nama : SIGIT AJISANJAYA Instansi : PT. PETROSEA LSPCI : 25920 7130 5 0006823 2026 No. Reg : COA 016 00521 2022 Ascoatindo : -
8		Nama : WAHDANA Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 4 0006815 2026 No. Reg : COA 016 00643 2022 Ascoatindo : -	17		Nama : ADE SUMANTRI Instansi : PT. CITRA GALVANIZING INDONESIA LSPCI : 25920 7130 4 0006824 2026 No. Reg : COA 016 00107 2019 Ascoatindo : -
9		Nama : MUHAMMAD JHONI Instansi : PT. ONASIS INDONESIA LSPCI : 25920 7130 5 0006816 2026 No. Reg : COA 016 00031 2008 Ascoatindo : -	18		Nama : NANA MAULANA MACHMUD Instansi : PT. CITRA GALVANIZING INDONESIA LSPCI : 25920 7130 4 0006825 2026 No. Reg : COA 016 00312 2016 Ascoatindo : -

19		Nama : WARSITO Instansi : PT. MEINDO ELANG INDAH LSPCI : 25920 7130 2 0006826 2026 No. Reg : COA 016 00067 2007 Ascoatindo : -	29		Nama : AHMAD SAYUTI Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006836 2026 No. Reg : COA 016 00006 2023 Ascoatindo : -
20		Nama : ARIEN CHRISTIYAN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006827 2026 No. Reg : COA 016 00221 2011 Ascoatindo : -	30		Nama : FIRMAN ARDIANSYAH Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006837 2026 No. Reg : COA 016 00007 2023 Ascoatindo : -
21		Nama : RONAL SYAH DAN Instansi : PT. MEINDO ELANG INDAH LSPCI : 25920 7130 2 0006828 2026 No. Reg : COA 016 00247 2011 Ascoatindo : -	31		Nama : FIQIH HIDAYAT DJANO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006838 2026 No. Reg : COA 016 00019 2023 Ascoatindo : -
22		Nama : ISWANDI LUMOLO Instansi : PT. SHIP MANAGEMENT INDONESIA LSPCI : 25920 7130 2 0006829 2026 No. Reg : COA 016 00041 2012 Ascoatindo : -	32		Nama : SUHARYANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006839 2026 No. Reg : COA 016 00022 2023 Ascoatindo : -
23		Nama : DENI Instansi : PT. YERRY PRIMATAMA HASINDO LSPCI : 25920 7130 2 0006830 2026 No. Reg : COA 016 00292 2018 Ascoatindo : -	33		Nama : SUGENG MULYONO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006840 2026 No. Reg : COA 016 00025 2023 Ascoatindo : -
24		Nama : EDI SUGIYANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006831 2026 No. Reg : COA 016 00200 2022 Ascoatindo : -	34		Nama : SUYITNO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006841 2026 No. Reg : COA 016 00026 2023 Ascoatindo : -
25		Nama : ARIS TRI SUYATNO Instansi : PT. CESCO TEKNINDO ASIA LSPCI : 25920 7130 2 0006832 2026 No. Reg : COA 016 00492 2022 Ascoatindo : -	35		Nama : ACHMAD HUFRON ARIFANTO Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 2 0006842 2026 No. Reg : COA 016 00029 2023 Ascoatindo : -
26		Nama : DEDI SAPUTRA Instansi : PT. CESCO TEKNINDO ASIA LSPCI : 25920 7130 2 0006833 2026 No. Reg : COA 016 00493 2022 Ascoatindo : -	36		Nama : MAKMUN HADI Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006843 2026 No. Reg : COA 016 00032 2023 Ascoatindo : -
27		Nama : DHIMAS ISWANTO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006834 2026 No. Reg : COA 016 00675 2022 Ascoatindo : -	37		Nama : HERU PURWANTO Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 2 0006844 2026 No. Reg : COA 016 00037 2023 Ascoatindo : -
28		Nama : IRMANSYAH BAHRUN NIZAR Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006835 2026 No. Reg : COA 016 00004 2023 Ascoatindo : -	38		Nama : PANUT EKO MUHDIONO Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 2 0006845 2026 No. Reg : COA 016 00038 2023 Ascoatindo : -

39		Nama : DEDEN SAPUTRA Instansi : PT. MESITECHMITRA PURNABANGUN LSPCI : 25920 7130 2 0006846 2026 No. Reg : COA 016 00039 2023 Ascoatindo : -	43		Nama : TRI HANDOYO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006850 2026 No. Reg : COA 016 00056 2023 Ascoatindo : -
40		Nama : PRAYITNO Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006847 2026 No. Reg : COA 016 00043 2023 Ascoatindo : -	44		Nama : KHAFID RIFA'I Instansi : PT. CESCO TEKNINDO ASIA LSPCI : 25920 7130 2 0006851 2026 No. Reg : COA 016 00083 2023 Ascoatindo : -
41		Nama : NGALI SUBKHAN Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006848 2026 No. Reg : COA 016 00047 2023 Ascoatindo : -	45		Nama : NUR CHOIRUL ANWAR Instansi : PT. CESCO TEKNINDO ASIA LSPCI : 25920 7130 2 0006852 2026 No. Reg : COA 016 00700 2023 Ascoatindo : -
42		Nama : DEDY APRIADI Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006849 2026 No. Reg : COA 016 00050 2023 Ascoatindo : -	46		Nama : IREGA Instansi : INDIVIDUAL LSPCI : 25920 7130 2 0006853 2026 No. Reg : COA 016 00055 2023 Ascoatindo : -



KUALIFIKASI PROFESI BLASTING COATING OPERATOR LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 12 Februari 2026



1		Nama : M. BAGAS HADI CAHYA SAPUTRA Instansi : PT. TAKA PRECISION MANUFACTURING INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006864 2026 No. Reg : COA 016 00019 2026 Ascoatindo : 4409/C-BCTCPOPM.164/ASC/2/26	3		Nama : MUHADI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006866 2026 No. Reg : COA 016 00021 2026 Ascoatindo : 4411/C-BCTCPOPM.164/ASC/2/26
2		Nama : SUPADI Instansi : PT. NUSCACO ANTI KOROSI INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006865 2026 No. Reg : COA 016 00020 2026 Ascoatindo : 4410/C-BCTCPOPM.164/ASC/2/26			



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 2 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 13 Februari 2026



1		Nama : GUGUN SETIAWAN Instansi : PT. RUDEI INTERNATIONAL LPSCI : 25920 7130 5 0006867 2026 No. Reg : COA 016 00022 2026 Ascoatindo : 4412/C-CITCPU.82/ASC/2/26	3		Nama : ALIF BURHANUDDIN YUSUF Instansi : PT. PUPUK SRIWIDJAJA PALEMBANG LPSCI : 25920 7130 5 0006869 2026 No. Reg : COA 016 00024 2026 Ascoatindo : 4414/C-CITCPU.82/ASC/2/26
2		Nama : WARTONO Instansi : PT. PUPUK SRIWIDJAJA PALEMBANG LPSCI : 25920 7130 5 0006868 2026 No. Reg : COA 016 00023 2026 Ascoatindo : 4413/C-CITCPU.82/ASC/2/26	4		Nama : AKHMAD KHUNAEFI SUKARAHARJA Instansi : PT. DOVER CHEMICAL LPSCI : 25920 7130 5 0006870 2026 No. Reg : COA 016 00025 2026 Ascoatindo : 4415/C-CITCPU.82/ASC/2/26

39		Nama : ARIF MAULANA Instansi : PT. BUMI CAKRA MANUNGAL LPSCI : 25920 7130 5 0006871 2026 No. Reg : COA 016 00026 2026 Ascoatindo : 4416/C-CITCPU.82/ASC/2/26
43		Nama : TRIA NOFANDI Instansi : PT. CAKRAWALA BLASTING INDONESIA LPSCI : 25920 7130 5 0006872 2026 No. Reg : COA 016 00027 2026 Ascoatindo : 4417/C-CITCPU.82/ASC/2/26



KUALIFIKASI PROFESI BLASTING COATING OPERATOR LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 23 Februari 2026



1		Nama : WARYADI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006873 2026 No. Reg : COA 016 00028 2026 Ascoatindo : 4418/C-BCTCOPM/ASC/2/26	5		Nama : BURHANUDIN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006877 2026 No. Reg : COA 016 00032 2026 Ascoatindo : 4422/C-BCTCOPM/ASC/2/26
2		Nama : TRI HARYANTO Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006874 2026 No. Reg : COA 016 00029 2026 Ascoatindo : 4419/C-BCTCOPM/ASC/2/26	6		Nama : HENGKI WIBOWO Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006878 2026 No. Reg : COA 016 00033 2026 Ascoatindo : 4423/C-BCTCOPM/ASC/2/26
3		Nama : EKA ADI SAPUTRA Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006875 2026 No. Reg : COA 016 00030 2026 Ascoatindo : 4420/C-BCTCOPM/ASC/2/26	7		Nama : NASIRUDIN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006879 2026 No. Reg : COA 016 00034 2026 Ascoatindo : 4424/C-BCTCOPM/ASC/2/26
4		Nama : TONI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006876 2026 No. Reg : COA 016 00031 2026 Ascoatindo : 4421/C-BCTCOPM/ASC/2/26	8		Nama : WAHIDIN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : No. 25920 7130 2 0006880 2026 No. Reg : COA 016 00035 2026 Ascoatindo : 4425/C-BCTCOPM/ASC/2/26



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 1 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 28 Februari 2026



1		Nama : LAMMARNAHOT SIMAMORA Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : No. 25920 7130 4 0006881 2026 No. Reg : COA 016 00036 2026 Ascoatindo : 4430/C-CITCPM.236/ASC/2/26	4		Nama : RICKY KUSUMA BACHTI Instansi : PT. PERTAMINA PATRA NIAGA LPSCI : 25920 7130 4 0006884 2026 No. Reg : COA 016 00039 2026 Ascoatindo : 4433/C-CITCPM.236/ASC/2/26
2		Nama : SUPADI Instansi : PT. NUSCACO ANTI KOROSI INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006882 2026 No. Reg : COA 016 00037 2026 Ascoatindo : 4431/C-CITCPM.236/ASC/2/26	5		Nama : YUSRO NUR HAMDANI Instansi : PT. PERTAMINA PATRA NIAGA LPSCI : 25920 7130 4 0006885 2026 No. Reg : COA 016 00040 2026 Ascoatindo : 4434/C-CITCPM.236/ASC/2/26
3		Nama : ROBERT SAUDARAH Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006883 2026 No. Reg : COA 016 00038 2026 Ascoatindo : 4432/C-CITCPM.236/ASC/2/26	6		Nama : DODDY THOMAS HADRI Instansi : PT. TEKNOLOGI REKAYSA KATUP LPSCI : 25920 7130 4 0006886 2026 No. Reg : COA 016 00041 2026 Ascoatindo : 4435/C-CITCPM.236/ASC/2/26

7		Nama : WILLIAM YERIKHO Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006887 2026 No. Reg : COA 016 00042 2026 Ascoatindo : 4436/C-CITCPM.236/ASC/2/26
8		Nama : SARWONO ARYADI Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006888 2026 No. Reg : COA 016 00043 2026 Ascoatindo : 4437/C-CITCPM.236/ASC/2/26

9		Nama : BUCHARI IMAM MUSLIM Instansi : PT. PALDA SOLUSI ENERGI LPSCI : 25920 7130 4 0006889 2026 No. Reg : COA 016 00044 2026 Ascoatindo : 4438/C-CITCPM.236/ASC/2/26
---	---	---



RESERTIFIKASI LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, Februari 2026



1		Nama : RUSMIADI Instansi : PT. MEINDO ELANG INDAH LPSCI : 25920 7130 2 0006890 2026 No. Reg : COA 016 00043 2008 Ascoatindo : -
2		Nama : RACHMAT RIYADI Instansi : PT. ADILUHUNG SARANASEGARA INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006891 2026 No. Reg : COA 016 00205 2010 Ascoatindo : 4439/C-BCTCPM.236/ASC/2/26
3		Nama : MUH. ARAFAH Instansi : PT. KALI RAYA SARI LPSCI : 25920 7130 2 0006892 2026 No. Reg : COA 016 00298 2013 Ascoatindo : -
4		Nama : CHOIRUL ANWAR Instansi : PT. ADILUHUNG SARANASEGARA INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006893 2026 No. Reg : COA 016 00219 2015 Ascoatindo : -
5		Nama : M. UMAR Instansi : PT. ADILUHUNG SARANASEGARA INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006894 2026 No. Reg : COA 016 00222 2015 Ascoatindo : 4440/C-BCTCPM.236/ASC/2/26
6		Nama : TUSLIMAN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006895 2026 No. Reg : COA 016 00183 2018 Ascoatindo : -
7		Nama : YANTO Instansi : PT. ROFINDO JAYATAMA LPSCI : 25920 7130 2 0006896 2026 No. Reg : COA 016 00294 2018 Ascoatindo : -

8		Nama : MUJITO Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006897 2026 No. Reg : COA 016 00060 2022 Ascoatindo : -
9		Nama : ATO NUR ROHMAN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006898 2026 No. Reg : COA 016 00196 2022 Ascoatindo : -
10		Nama : FATHUR RIZKI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006899 2026 No. Reg : COA 016 00291 2022 Ascoatindo : -
11		Nama : KUSWANTO Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006900 2026 No. Reg : COA 016 00296 2022 Ascoatindo : -
12		Nama : KHOERUL HANAFI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006901 2026 No. Reg : COA 016 00299 2022 Ascoatindo : -
13		Nama : SUSANTO Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006902 2026 No. Reg : COA 016 00018 2023 Ascoatindo : -
14		Nama : BEKTI HARDYANSAH Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006903 2026 No. Reg : COA 016 00399 2022 Ascoatindo : -

15		Nama : RUSLI Instansi : PT. KALI RAYA SARI LPSCI : 25920 7130 2 0006904 2026 No. Reg : COA 016 00305 2013 Ascoatindo : -	21		Nama : TRIA NOFANDI Instansi : PT. CAKRAWALA BLASTING INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006910 2026 No. Reg : COA 016 00415 2021 Ascoatindo : -
16		Nama : RONI MUCHYARSYAH Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006905 2026 No. Reg : COA 016 00097 2023 Ascoatindo : -	22		Nama : WAHIB HAMAM Instansi : PT. KALI RAYA SARI LPSCI : 25920 7130 5 0006911 2026 No. Reg : COA 016 00023 2010 Ascoatindo : -
17		Nama : NOVRIYADI SAPUTRA Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006906 2026 No. Reg : COA 016 00099 2023 Ascoatindo : -	23		Nama : IKBAL IBNU ARIFIN Instansi : PT. TRIPATRA ENGINEERS & CONSTRUCTOR LPSCI : 25920 7130 5 0006912 2026 No. Reg : COA 016 00519 2018 Ascoatindo : -
18		Nama : PONIMAN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006907 2026 No. Reg : COA 016 00694 2023 Ascoatindo : -	24		Nama : MOCHAMAD WAHYUDI Instansi : PT. KANSAI PRAKARSA COATING LPSCI : 25920 7130 5 0006913 2026 No. Reg : COA 016 00518 2022 Ascoatindo : -
19		Nama : HASBIR Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006908 2026 No. Reg : COA 016 00324 2013 Ascoatindo : -	25		Nama : RIZKI AKBAR Instansi : PT. KANSAI PRAKARSA COATING LPSCI : 25920 7130 5 0006914 2026 No. Reg : COA 016 00519 2022 Ascoatindo : -
20		Nama : HENDRIK NOVIANTO Instansi : PT. BINA ADIDAYA LPSCI : 25920 7130 4 0006909 2026 No. Reg : COA 016 00033 2016 Ascoatindo : -	26		Nama : BASTIAN Instansi : PT. KALI RAYA SARI LPSCI : 25920 7130 5 0006915 2026 No. Reg : COA 016 00676 2022 Ascoatindo : -



KUALIFIKASI PROFESI BLASTING COATING OPERATOR LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bintan, 11 Maret 2026



1		Nama : ELYOENAI MAULANY Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006916 2026 No. Reg : COA 016 00045 2026 Ascoatindo : -	4		Nama : RIZON Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006919 2026 No. Reg : COA 016 00048 2026 Ascoatindo : -
2		Nama : MUFAZZAR Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006917 2026 No. Reg : COA 016 00046 2026 Ascoatindo : -	5		Nama : ANDI Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006920 2026 No. Reg : COA 016 00049 2026 Ascoatindo : -
3		Nama : ALEX LABA Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006918 2026 No. Reg : COA 016 00047 2026 Ascoatindo : -	6		Nama : HASANUDIN ALI Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006921 2026 No. Reg : COA 016 00050 2026 Ascoatindo : -

7		Nama : MEYANDI RAKASIWI Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006922 2026 No. Reg : COA 016 00051 2026 Ascoatindo : -	13		Nama : MOH. IRWANTO Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006928 2026 No. Reg : COA 016 00057 2026 Ascoatindo : -
8		Nama : ADE RIDWAN Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006923 2026 No. Reg : COA 016 00052 2026 Ascoatindo : -	14		Nama : PUTRAMA Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006929 2026 No. Reg : COA 016 00058 2026 Ascoatindo : -
9		Nama : MUHAMMAD IMAM AFRIANSYAH Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006924 2026 No. Reg : COA 016 00053 2026 Ascoatindo : -	15		Nama : BRYAN HANSEN PASARIBU Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006930 2026 No. Reg : COA 016 00059 2026 Ascoatindo : -
10		Nama : MUZHONY ARDY NASUTION Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006925 2026 No. Reg : COA 016 00054 2026 Ascoatindo : -	16		Nama : RIKI ANDRAYANI Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006931 2026 No. Reg : COA 016 00060 2026 Ascoatindo : -
11		Nama : YUSRIL FAISAL Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006926 2026 No. Reg : COA 016 00055 2026 Ascoatindo : -	17		Nama : FIRMAN HARAHAP Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006932 2026 No. Reg : COA 016 00061 2026 Ascoatindo : -
12		Nama : MUHAMMAD RIFKI AFRIANSHAH Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006927 2026 No. Reg : COA 016 00056 2026 Ascoatindo : -	18		Nama : MEISHIN SYAPUTRA Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006933 2026 No. Reg : COA 016 00062 2026 Ascoatindo : -



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 1 LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bintan, 12 Maret 2026



1		Nama : VERY ZEFRIANDI Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 4 0006934 2026 No. Reg : COA 016 00063 2026 Ascoatindo : -	4		Nama : HERI AFRIZAL Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 4 0006937 2026 No. Reg : COA 016 00066 2026 Ascoatindo : -
2		Nama : LUKMAN HAKIM Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 4 0006935 2026 No. Reg : COA 016 00064 2026 Ascoatindo : -	5		Nama : DWI PRIYATNO Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 4 0006938 2026 No. Reg : COA 016 00067 2026 Ascoatindo : -
3		Nama : RIZAL KURNIAWAN Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 4 0006936 2026 No. Reg : COA 016 00065 2026 Ascoatindo : -			



RESERTIFIKASI
LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA
 Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
 Bintan, Maret 2026



1		Nama : SAHIDIN Instansi : PT. NUSCACO ANTI KOROSI INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006939 2026 No. Reg : COA 016 00107 2023 Ascoatindo : -	7		Nama : RINDU FAJAR HASTA BAYU Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006945 2026 No. Reg : COA 016 00129 2008 Ascoatindo : -
2		Nama : MOHAMMAD IQBAL Instansi : PT. NUSCACO ANTI KOROSI INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006940 2026 No. Reg : COA 016 00108 2023 Ascoatindo : -	8		Nama : HOTDEN MANURUNG Instansi : PT. GERBANG SARANA BAJA LPSCI : 25920 7130 4 0006946 2026 No. Reg : COA 016 00259 2019 Ascoatindo : -
3		Nama : EKHSAN Instansi : PT. PUTRA TUNGGAL MANDIRITAMA LPSCI : 25920 7130 2 0006941 2026 No. Reg : COA 016 00279 2013 Ascoatindo : -	9		Nama : ABDUL AZIZ Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006947 2026 No. Reg : COA 016 00180 2012 Ascoatindo : -
4		Nama : ADITYA PURNOMO Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006942 2026 No. Reg : COA 016 00009 2022 Ascoatindo : -	10		Nama : KAMILUDDIN Instansi : PT. KUMYI PLANT INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006948 2026 No. Reg : COA 016 00167 2010 Ascoatindo : -
5		Nama : MUHAMAD SYAIFUL Instansi : PT. MEITECH EKA BINTAN LPSCI : 25920 7130 2 0006943 2026 No. Reg : COA 016 00031 2023 Ascoatindo : -	11		Nama : DENNY SAMBOW Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006949 2026 No. Reg : COA 016 00003 2014 Ascoatindo : -
6		Nama : AHMAD SANADI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006944 2026 No. Reg : COA 016 00085 2019 Ascoatindo : -	12		Nama : SRI MULYEDIH Instansi : PT. GALVANIS TRI LESTARI LPSCI : 25920 7130 4 0006950 2026 No. Reg : COA 016 00069 2015 Ascoatindo : -



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 1
LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA
 Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
 Bandung, 10 April 2026



1		Nama : HAFIDZ ASADULLOH Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006951 2026 No. Reg : COA 016 00068 2026 Ascoatindo : 4443/C-CITCPM.237/ASC/4/26	3		Nama : RAFLY SYAFIQ RAMADHAN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006953 2026 No. Reg : COA 016 00070 2026 Ascoatindo : 4445/C-CITCPM.237/ASC/4/26
2		Nama : HERRY Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006952 2026 No. Reg : COA 016 00069 2026 Ascoatindo : 4444/C-CITCPM.237/ASC/4/26	4		Nama : ALDHIMELA PERDANA NOERLAN Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006954 2026 No. Reg : COA 016 00071 2026 Ascoatindo : 4446/C-CITCPM.237/ASC/4/26

5		Nama : BRIGITA TITIS PUTRI UTAMI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006955 2026 No. Reg : COA 016 00072 2026 Ascoatindo : 4447/C-CITCPM.237/ASC/4/26
---	---	--



KUALIFIKASI PROFESI BLASTING COATING OPERATOR

LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 16 April 2026



1		Nama : SURYANDI Instansi : PT. ERLANGGA PRATAMA JAYA LPSCI : 25920 7130 2 0006956 2026 No. Reg : COA 016 00073 2026 Ascoatindo : 4448/C-BCTCPOM.165/ASC/4/26
2		Nama : RENALDI Instansi : PT. ERLANGGA PRATAMA JAYA LPSCI : 25920 7130 2 0006957 2026 No. Reg : COA 016 00074 2026 Ascoatindo : 4449/C-BCTCPOM.165/ASC/4/26
3		Nama : PAJRIO Instansi : PT. ERLANGGA PRATAMA JAYA LPSCI : 25920 7130 2 0006958 2026 No. Reg : COA 016 00075 2026 Ascoatindo : 4450/C-BCTCPOM.165/ASC/4/26

4		Nama : M. SOLIHIN Instansi : PT. CESCO TEKNINDO ASIA LPSCI : 25920 7130 2 0006959 2026 No. Reg : COA 016 00076 2026 Ascoatindo : 4452/C-BCTCPOM.165/ASC/4/26
5		Nama : FADLI AKTONI Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 2 0006960 2026 No. Reg : COA 016 00077 2026 Ascoatindo : 4451/C-BCTCPOM.165/ASC/4/26



KUALIFIKASI PROFESI COATING INSPEKTOR LEVEL 2

LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bandung, 17 April 2026



1		Nama : BUCHARY IMAM MUSLIM Instansi : PT. PALDA SOLUSI ENERGI LPSCI : 25920 7130 5 0006961 2026 No. Reg : COA 016 00078 2026 Ascoatindo : 4452/C-CITCPU.83/ASC/4/26
2		Nama : NIKKI PRAKOSA Instansi : PT. HYDRORAYA ADHI PERKASA LPSCI : 25920 7130 5 0006962 2026 No. Reg : COA 016 00079 2026 Ascoatindo : 4453/C-CITCPU.83/ASC/4/26
3		Nama : LUT UL FUAD Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 5 0006963 2026 No. Reg : COA 016 00080 2026 Ascoatindo : 4454/C-CITCPU.83/ASC/4/26
4		Nama : LODEWIJK DEREK BOLIONA Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 5 0006964 2026 No. Reg : COA 016 00081 2026 Ascoatindo : 4457/C-CITCPU.83/ASC/4/26

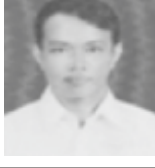
5		Nama : RICY SAMBORA Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 5 0006965 2026 No. Reg : COA 016 00082 2026 Ascoatindo : 4455/C-CITCPU.83/ASC/4/26
6		Nama : REZA AGUSTIAN Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 5 0006966 2026 No. Reg : COA 016 00083 2026 Ascoatindo : 4456/C-CITCPU.83/ASC/4/26
7		Nama : ALAMSYAH Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 5 0006967 2026 No. Reg : COA 016 00084 2026 Ascoatindo : 4458/C-CITCPU.83/ASC/4/26



RESERTIFIKASI LEMBAGA SERTIFIKASI PROFESI COATING INDONESIA

Ref. : SKKNI Bidang Coating - Kepmen Ketenagakerjaan Nomor 91 Tahun 2016
Bintan, April 2026



1		Nama : KALIRAYA Instansi : PT. RAIHANA MAHAKAM MANDIRI LPSCI : 25920 7130 2 0006968 2026 No. Reg : COA 016 00032 2007 Ascoatindo : -	10		Nama : JAMALUDIN Instansi : PT. SURVEYOR INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006977 2026 No. Reg : COA 016 00179 2012 Ascoatindo : -
2		Nama : SUPYANSYAH Instansi : PT. PUTRA TUNGGAL MANDIRITAMA LPSCI : 25920 7130 2 0006969 2026 No. Reg : COA 016 00062 2008 Ascoatindo : -	11		Nama : DICNANDA WILDAN SAPUTRA Instansi : PT. BARATA INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006978 2026 No. Reg : COA 016 00034 2020 Ascoatindo : -
3		Nama : HARIYADI Instansi : PT. MEINDO ELANG INDAH LPSCI : 25920 7130 2 0006970 2026 No. Reg : COA 016 00038 2012 Ascoatindo : -	12		Nama : GUNAWAN Instansi : PT. BARATA INDONESIA LPSCI : 25920 7130 4 0006979 2026 No. Reg : COA 016 00035 2020 Ascoatindo : -
4		Nama : SUMARTO Instansi : PT. MEINDO ELANG INDAH LPSCI : 25920 7130 2 0006971 2026 No. Reg : COA 016 00302 2013 Ascoatindo : -	13		Nama : M. FAJERUL FALAQ AR Instansi : PT. MUBARAK AINAMA KUNT LPSCI : 25920 7130 4 0006980 2026 No. Reg : COA 016 00481 2022 Ascoatindo : -
5		Nama : HABIBULLOH Instansi : PT. KARUNIA BERCA INDONESIA LPSCI : 25920 7130 2 0006972 2026 No. Reg : COA 016 00217 2019 Ascoatindo : -	14		Nama : ADIYANA SAPUTRA Instansi : PT. MULTIPRIMA INDOSEJAHTERA LPSCI : 25920 7130 4 0006981 2026 No. Reg : COA 016 00115 2023 Ascoatindo : -
6		Nama : ASARI Instansi : PT. MUBARAK AINAMA KUNT LPSCI : 25920 7130 2 0006973 2026 No. Reg : COA 016 00214 2022 Ascoatindo : -	15		Nama : JAJA JAENUDIN Instansi : PT. LAZUARDI RUKUN PERKASA LPSCI : 25920 7130 4 0006982 2026 No. Reg : COA 016 00369 2021 Ascoatindo : -
7		Nama : ABDUL FARID Instansi : PT. MUBARAK AINAMA KUNT LPSCI : 25920 7130 2 0006974 2026 No. Reg : COA 016 00272 2021 Ascoatindo : -	16		Nama : APDE BONNY Instansi : PT. TRIPATRA ENGINEER & CONSTRUCTORS LPSCI : 25920 7130 5 0006983 2026 No. Reg : COA 016 00149 2017 Ascoatindo : -
8		Nama : ALAMSYAH Instansi : INDIVIDUAL LPSCI : 25920 7130 4 0006975 2026 No. Reg : COA 016 00338 2010 Ascoatindo : -	17		Nama : IMAM DZIKRILLAH Instansi : PT. MULTI FABRINDO GEMILANG LPSCI : 25920 7130 5 0006984 2026 No. Reg : COA 016 00075 2020 Ascoatindo : -
9		Nama : NUR YANTO Instansi : PT. AGAPE TRIKARSA LIBRATAMA LPSCI : 25920 7130 4 0006976 2026 No. Reg : COA 016 00064 2012 Ascoatindo : -	18		Nama : RUSMAN ALFARISI Instansi : PT. RAGA PERKASA EKAGUNA LPSCI : 25920 7130 5 0006985 2026 No. Reg : COA 016 00678 2022 Ascoatindo : -

AGENDA PELATIHAN 2026

Silabus dan materi pelatihan ini disusun berdasarkan **Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (SKKNI) Protektif Coating** yang tertuang dalam **Keputusan Menteri Ketenagakerjaan RI. No 91 Tahun 2016**.



A. BLASTING & COATING OPERATOR

- 13 – 16 Januari 2026 (Bandung)
- 13 – 16 Februari 2026 (Bandung)
- 03 – 06 Maret 2026 (Bandung)
- 21 – 24 April 2026 (Bandung)
- 19 – 22 Mei 2026 (Bandung)
- 23 – 26 Juni 2026 (Bandung)
- 21 – 24 Juli 2026 (Bandung)
- 18 – 21 Agustus 2026 (Bandung)
- 22 – 25 September 2026 (Bandung)
- 20 – 23 Oktober 2026 (Bandung)
- 17 – 20 November 2026 (Bandung)
- 15 – 18 Desember 2026 (Bandung)

B. COATING INSPECTOR

1. Coating Inspektur Muda (Level-1)

- 19 – 24 Januari 2026 (Bandung)
- 23 – 28 Februari 2026 (Bandung)
- 06 – 11 April 2026 (Bandung)
- 04 – 09 Mei 2026 (Bandung)
- 08 – 13 Juni 2026 (Bandung)
- 06 – 11 Juli 2026 (Bandung)
- 03 – 08 Agustus 2026 (Bandung)
- 07 – 12 September 2026 (Bandung)
- 05 – 10 Oktober 2026 (Bandung)
- 02 – 07 November 2026 (Bandung)
- 30 Nov – 05 Desember 2026 (Bandung)
- 14 – 19 Desember 2026 (Bandung)

2. Coating Inspektur Utama (Level-2)

- 09 – 14 Februari 2026 (Bandung)
- 13 – 18 April 2026 (Bandung)
- 10 – 15 Agustus 2026 (Bandung)
- 12 – 17 Oktober 2026 (Bandung)
- 07 – 12 Desember 2026 (Bandung)

C. PROTEKSI KATODIK LEVEL 1

- 26 – 30 Januari 2026 (Bandung)
- 27 Apr – 01 Mei 2026 (Bandung)
- 29 Juni – 03 Juli 2026 (Bandung)
- 26 – 30 Oktober 2026 (Bandung)

Sertifikat dikeluarkan oleh :

- **Lembaga Sertifikasi Profesi Coating Indonesia (LSPCI)** : Sertifikat Kompetensi
- **Asosiasi Coating Indonesia (ASCOATINDO)**: Sertifikat Kompetensi
- **Corrosion Care Indonesia (CCI)**: Sertifikat Kehadiran (Attendance)
- Materi dan Silabus dibuat berdasarkan **SKKNI Bidang Coating Subsektor Protektif**

- Training dapat dilakukan secara inhouse berdasarkan permintaan
- Jadwal tersebut di atas tidak mengikat atau bisa berubah sesuai kebutuhan.
- Informasi lebih lanjut dapat menghubungi sekretariat :

PT. Corrosion Care Indonesia

Tel. (022) 7565306

Fax. (022) 7565474

E-mail : info@corrosioncare.com

Website: www.corrosioncare.com

Pelatihan dapat dilakukan sesuai permintaan (minimal 8 peserta), meliputi pelatihan :

1. Inhibitor Sebagai Pengendalian Korosi di Industri
2. IMO MSC 215 (82)
3. Corrosion for Practitioner
4. Coating for Manager
5. Reactor Inspection & Lining
6. Rubber Lining Inspector
7. Proteksi Katodik Level 2
8. Galvanizing Inspector

CCI CORROSION
CARE
INDONESIA

WhatsApp :

Samsudin:

+62 822 1674 0825

Ibu Mia:

+62 821 2807 6326



PROTECTIVE COATINGS

INDONESIA • JAPAN •
SINGAPORE • MALAYSIA
WORLDWIDE



KANSAI PAINT terbukti mampu memberi perlindungan prima pada berbagai jenis properti dan konstruksi seperti bangunan bertingkat, apartemen, jembatan, jalan umum, konstruksi pabrik, cerobong asap pabrik, konstruksi pengeboran lepas pantai, hingga menara.

www.kansaipaint.id



ELCOBLAST INDONESIA



www.elcobl原因.com

BLASTING, PAINTING, INSPECTION EQUIPMENT & ABRASIVES

Authorized distributor for world-class brands, such as: Graco, Elcometer, GMA Garnet & Winoa Abrasives. Serving customer with excellence since 2009.

SECTORS WE SUPPLY:

- OIL & GAS
- MINING
- MARINE
- CONSTRUCTIONS
- MANUFACTURING
- FABRICATOR
- AUTOMOTIVE
- WASTE WATER

HEADQUARTERS

Jl. Dupak No. 65
Ruko Mutiara Dupak Blok B-19
Surabaya, Gundi 60172
Tel: +62 822 1515 1899

JAKARTA

Green Sedayu Bizpark Cakung
Blok GS-12 No. 32
Jl. Cakung Cilincing Timur KM 2,
Jakarta Timur 13910
Tel: +62 812 5966 9960

BALIKPAPAN

Bizhub 52 Blok-29
Jl. AMD Projakal No. 59
Karang Joang
Balikpapan Utara, Kaltim

elcobl原因@yahoo.com
sales@elcobl原因.com

Blasting Equipment



Painting Equipment



Coating Inspection



Abrasive Blasting



We also provide Abrasive for your blasting requirement:

- Garnet
- Aluminium Oxide
- Glass Beads
- Steel Grit
- Cut Wire
- Steel Shot